



ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΕΑΕΚ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ
ΣΥΓΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΤΑΜΕΙΟ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ




ΠΑΙΔΕΙΑ ΜΠΡΟΣΤΑ
2^ο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα
Εκπαίδευσης και Αρχικής
Επαγγελματικής Κατάρτισης

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ & ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ & ΑΡΧΙΚΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ
(Ε.Π.Ε.Α.Ε.Κ. ΙΙ)

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΠΡΑΞΕΩΝ: 2.2.2.α. Αναμόρφωση Προπτυχιακών
Προγραμμάτων Σπουδών

ΤΙΤΛΟΣ ΥΠΟΕΡΓΟΥ: **Αναμόρφωση και προσαρμογή
του Προγράμματος Προπτυχιακών
Σπουδών του Τμήματος Σχεδιασμού
και Τεχνολογίας Ξύλου και
Επίπλου του Τ.Ε.Ι. Λάρισας στις
νέες απαιτήσεις**

ΦΟΡΕΑΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ: Τ.Ε.Ι. Λάρισας

ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΕΡΓΟΥ: **Δρ. Βύρων Τάντος**
Αναπληρωτής Καθηγητής

ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ ΞΥΛΟΥ ΜΕ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ Ι

ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

Δρ. Σωτήριος Καραστεργίου
Επίκουρος Καθηγητής Τ.Ε.Ι. Λάρισας

ΚΑΡΔΙΤΣΑ 2003

ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ ΞΥΛΟΥ ΜΕ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ I

ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

Ενδεικτικό εξάμηνο : Β΄

Ώρες εβδομαδιαίως : 1 Θεωρία, 2 Εργαστήριο

Διδακτικές μονάδες : 5

Σκοπός:

Σκοπός του μαθήματος είναι οι Σπουδαστές να διδαχθούν βασικά μηχανήματα κατεργασίας του ξύλου, τα τεχνικά χαρακτηριστικά τους, τις εκτελούμενες κατεργασίες που μπορούν να πραγματοποιήσουν καθώς και την εφαρμοσμένη τεχνολογία. Ειδικότερα εξετάζονται τα μηχανήματα: ταινιοπρίονα, δισκοπρίονα, πλάνες, ξεχονδριστήρες, σβούρες, απλά τρυπάνια και τριβεία.

Στόχοι:

Με την ολοκλήρωση του μαθήματος, ο Σπουδαστής θα είναι σε θέση:

- Να γνωρίζει τον τρόπο λειτουργίας απλών μηχανημάτων κατεργασίας ξύλου (ταινιοπρίονα, δισκοπρίονα, πλάνη, ξεχονδριστήρα, σβούρα, απλό τρυπάνι, λειαντικές μηχανές), τον **ασφαλή χειρισμό** τους και τη λήψη των απαραίτητων **μέτρων υγιεινής**.
- Να επιλέγει το κατάλληλο μηχανήμα σε σχέση με τη μορφή κατεργασίας που καλείται να εφαρμόσει (πρίση, μορφοποίηση, διάνοιξη οπών, λείανση, κ.λ.π.).
- Να επιλέγει τα κατάλληλα μέσα κατεργασίας (πριονοελάσματα, δίσκους κοπής, τρυπάνια, λειαντικά μέσα, κοπτικά σβούρας, μαχαίρια πλάνης) αναφορικά με τον επιθυμητό στόχο και τα χαρακτηριστικά των πρώτων υλών που κατεργάζεται.

Περιεχόμενο:

- Βασικές αρχές μηχανικής κατεργασίας του ξύλου.
- Ταινιοπρίονο (πριονοκορδέλες).
- Δισκοπρίονο.
- Τρόχισμα – Συντήρηση πριονοελασμάτων – δίσκων κοπής.
- Πλάνη – Ξεχονδριστήρας.
- Σβούρα.
- Τρυπάνια.
- Τριβεία.

Βιβλιογραφία.

1. **Clark, E., Ekwall, J. Culbreth, T. and Willard, R.** 1987. Furniture manufacturing equipment. North Carolina State University.
2. **Γρηγορίου Α.** 1989. Σημειώσεις Τεχνολογίας Προϊόντων Μηχανικής Κατεργασίας. Εργαστήριο Δασικής Τεχνολογίας, Τμήμα Δασολογίας και Φυσικού Περιβάλλοντος, Α.Π.Θ.
3. **Κακαράς, Ι.** 1994. Πλάνισμα ξύλου και ποιότητα επιφάνειας. Ξύλο Έπιπλο 1994.
4. **Καρτάσης, Ι.** 1985. Το Πριστήριο. Μηχανικός Εξοπλισμός, Τεχνική της Πρίσης, Υπολογισμοί. Εκδόσεις Ξύλο- Έπιπλο.

5. **Koch P.** 1964. Wood machinery processes. Ronald press Co.
6. **Rudkin, N.** 1998. Machine Woodworking. Arnold (Hodder Headline Group).
7. **Τσουμής, Γ.** 1999. Επιστήμη και τεχνολογία του ξύλου. Τόμος Β: βιομηχανική αξιοποίηση. Υπηρεσία δημοσιευμάτων Α.Π.Θ.
8. **Φιλίππου, Γ και Γ. Μπαρμπούτης.** 2000. Σημειώσεις Τεχνολογίας Ξύλου. Εργαστήριο Δασικής Τεχνολογίας, Τμήμα Δασολογίας και Φυσικού Περιβάλλοντος, Α.Π.Θ.
9. **Wolfgang, N.** 1996. Κατεργασίες ξύλου. Βιβλιοθήκη ξυλουργού – επιπλοποιού.