



ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΕΑΕΚ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ
ΣΥΓΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΤΑΜΕΙΟ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ



ΠΑΙΔΕΙΑ ΜΠΡΟΣΤΑ
2^ο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα
Εκπαίδευσης και Αρχικής
Επαγγελματικής Κατάρτισης

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ & ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ & ΑΡΧΙΚΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ
(Ε.Π.Ε.Α.Ε.Κ. II)

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΠΡΑΞΕΩΝ: 2.2.2.α. Αναμόρφωση Προπτυχιακών
Προγραμμάτων Σπουδών

ΤΙΤΛΟΣ ΥΠΟΕΡΓΟΥ: **Αναμόρφωση και προσαρμογή
του Προγράμματος Προπτυχιακών
Σπουδών του Τμήματος Σχεδιασμού
και Τεχνολογίας Ξύλου και
Επίπλου του Τ.Ε.Ι. Λάρισας στις
νέες απαιτήσεις**

ΦΟΡΕΑΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ: Τ.Ε.Ι. Λάρισας

ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΕΡΓΟΥ: **Δρ. Βύρων Τάντος**
Αναπληρωτής Καθηγητής

ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ ΞΥΛΟΥ ΜΕ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ II

ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΥ ΑΝΤΩΝΙΟΣ

Δασολόγος-Περιβαλλοντολόγος
MSc Λειτουργίες Βιομηχανιών Ξύλου-Επίπλου

ΚΑΡΔΙΤΣΑ 2003

ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ ΞΥΛΟΥ ΜΕ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ II ΠΕΡΙΓΡΑΦΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

Ενδεικτικό εξάμηνο : Γ'

Ωρες εβδομαδιαίως : 2 Θεωρία, 2 Εργαστήριο

Διδακτικές μονάδες : 5

Σκοπός:

Σκοπός του μαθήματος είναι οι Σπουδαστές να διδαχθούν βασικά μηχανήματα κατεργασίας του ξύλου, τα τεχνικά χαρακτηριστικά τους, τις εκτελούμενες κατεργασίες που μπορούν να πραγματοποιήσουν καθώς και την εφαρμοσμένη τεχνολογία. Ειδικότερα εξετάζονται τα μηχανήματα: ξεμορσαρίστρες, μηχανές διάνοιξης εγκοπών, μηχανές δημιουργίας προεξοχών μορφής χελιδονοουράς, μηχανές διάτρησης, τόρνοι, φρέζες, μηχανές δημιουργίας ανάγλυφων, πρέσες.

Στόχοι:

Με την ολοκλήρωση του μαθήματος, ο Σπουδαστής θα είναι σε θέση:

- Να γνωρίζει τον τρόπο λειτουργίας απλών μηχανημάτων κατεργασίας ξύλου (τόρνο, φρέζα, μορσοτρύπανο, αλυσοτρύπανο, πρέσσα), τον **ασφαλή χειρισμό** τους και τη λήψη των απαραίτητων **μέτρων υγιεινής**.
- Να επιλέγει το κατάλληλο μηχανήμα σε σχέση με τη μορφή κατεργασίας που καλείται να εφαρμόσει (μορφοποίηση, διάνοιξη οπών - εγκοπών, κ.λ.π.).
- Να επιλέγει τα κατάλληλα μέσα κατεργασίας (τύπους τρυπανιών, τύπους αλυσοφόρων κοπτικών μέσων, μαχαιριών τόρνου, κοπτικών φρέζας, κ.λ.π.) αναφορικά με τον επιθυμητό στόχο και τα χαρακτηριστικά των πρώτων υλών που κατεργάζεται.

Περιεχόμενο :

- Μηχανές δημιουργίας προεξοχών (ξεμορσαρίστρες).
- Μηχανές δημιουργίας εγκοπών.
- Μηχανές δημιουργίας προεξοχών μορφής χελιδονοουράς.
- Μηχανές διάτρησης.
- Τόρνοι.
- Φρέζες.
- Μηχανές δημιουργίας ανάγλυφων.
- Πρέσες.

Βιβλιογραφία.

1. **Koch, P.** 1964. Wood machinery processes. Ronald press Co.
2. **Clark, E., Ekwall, J. Culbreth, T. and Willard, R.** 1987. Furniture manufacturing equipment. North Carolina State University.
3. **Wolfgang, N.** 1996. Κατεργασίες ξύλου. Βιβλιοθήκη ξυλουργού – επιπλοποιού. Απόδοση στα Ελληνικά: Β. Ηλιόπουλος.
4. **The Leitz Lexicon.** 1998. Handbook for woodworking machine tools. Edition 2, 1998, Gebr. Leitz GmbH & Co. OberKocken.
5. **Rudkin, N.** 1998. Machine Woodworking. Arnold (Hodder Headline Group).