



ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΕΑΕΚ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ
ΣΥΓΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΤΑΜΕΙΟ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ



ΠΑΙΔΕΙΑ ΜΠΡΟΣΤΑ
2^ο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα
Εκπαίδευσης και Αρχικής
Επαγγελματικής Κατάρτισης

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ & ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ & ΑΡΧΙΚΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ
(Ε.Π.Ε.Α.Ε.Κ. ΙΙ)

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΠΡΑΞΕΩΝ: 2.2.2.α. Αναμόρφωση Προπτυχιακών
Προγραμμάτων Σπουδών

ΤΙΤΛΟΣ ΥΠΟΕΡΓΟΥ: **Αναμόρφωση και προσαρμογή
του Προγράμματος Προπτυχιακών
Σπουδών του Τμήματος Σχεδιασμού
και Τεχνολογίας Ξύλου και
Επίπλου του Τ.Ε.Ι. Λάρισας στις
νέες απαιτήσεις**

ΦΟΡΕΑΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ: Τ.Ε.Ι. Λάρισας

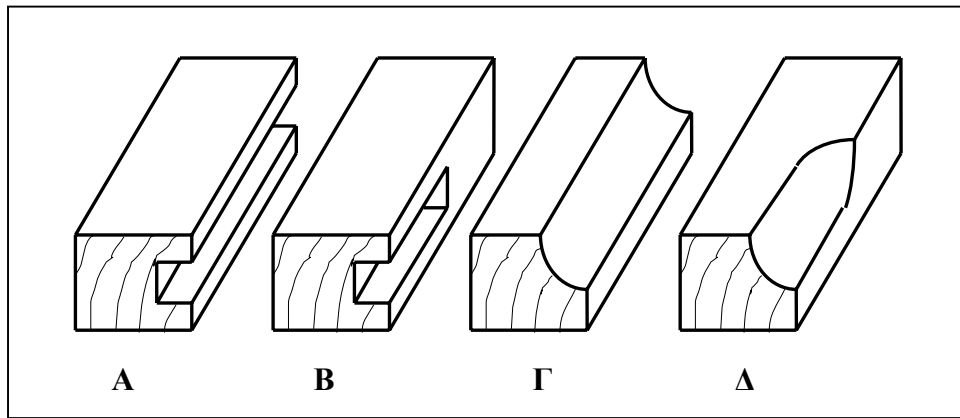
ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΕΡΓΟΥ: **Δρ. Βύρων Τάντος**
Αναπληρωτής Καθηγητής

ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ ΞΥΛΟΥ ΜΕ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΙΙΙ

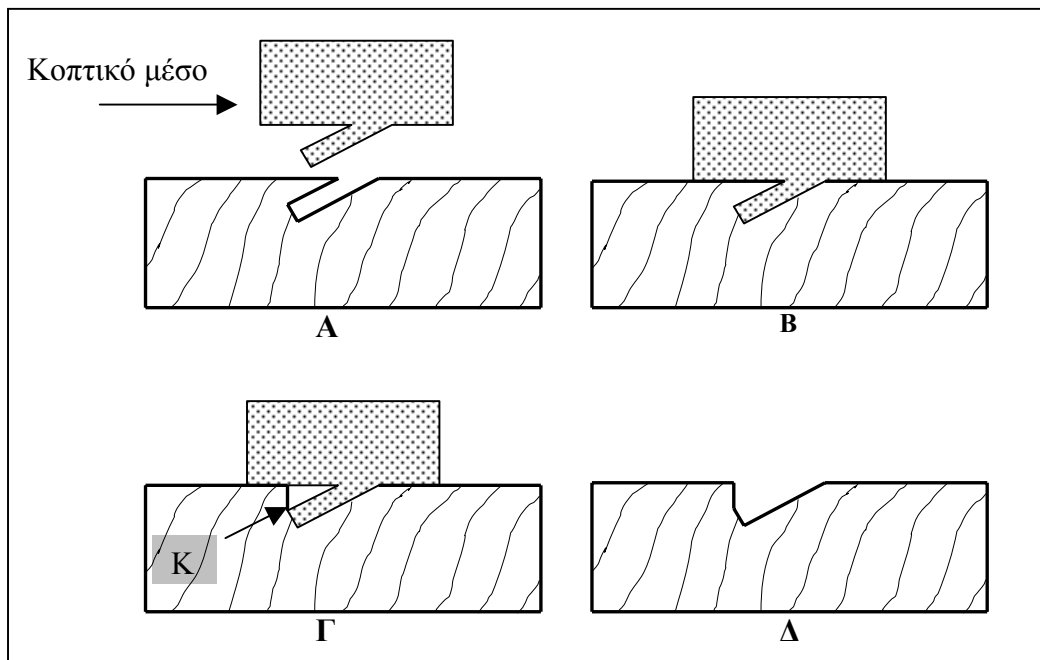
ΥΛΙΚΟ ΕΠΙΔΕΙΞΗΣ

Δρ. Σωτήριος Καραστεργίου
Επίκουρος Καθηγητής Τ.Ε.Ι. Λάρισας

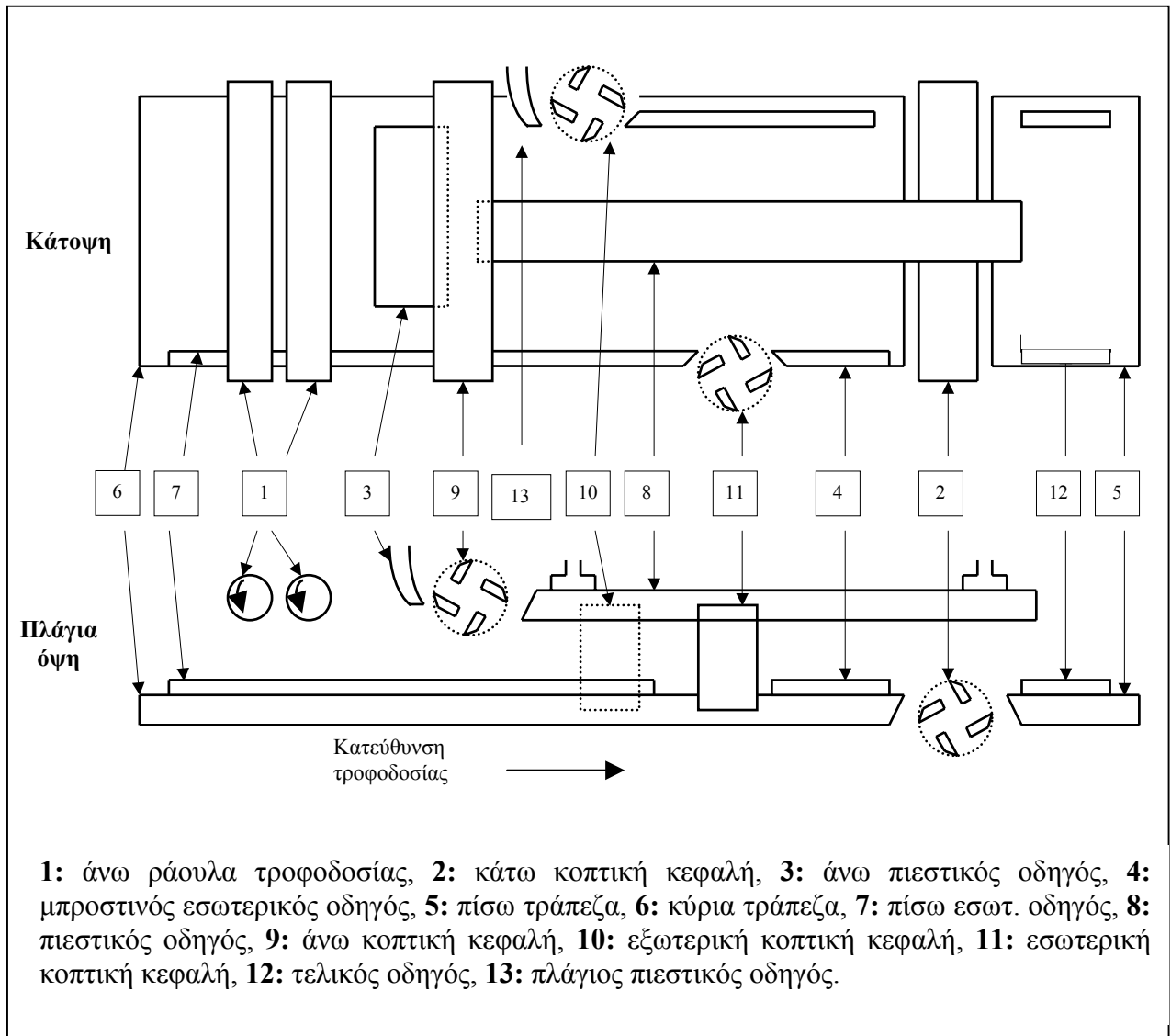
ΚΑΡΔΙΤΣΑ 2003



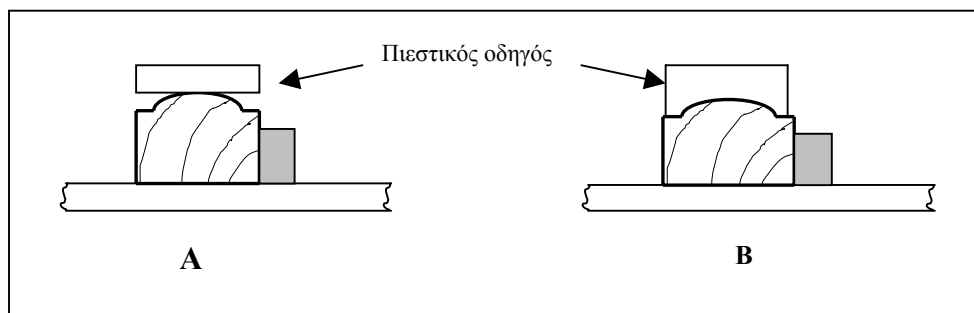
Δυνατότητες (Α, Γ) και περιορισμοί (Β, Δ) της κατεργασίας του ξύλου με ραμποτέζες.



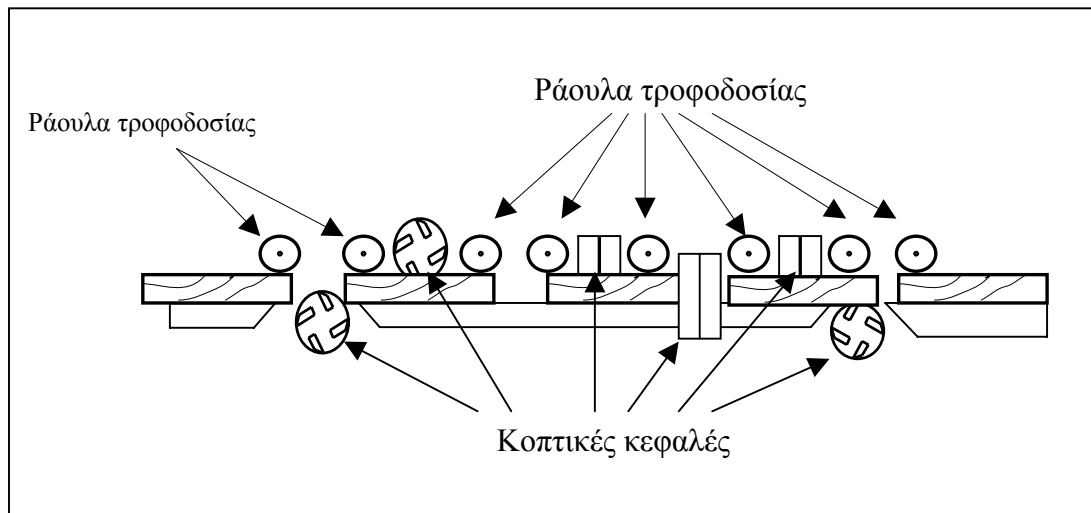
Περιορισμοί δημιουργίας μορφών με ραμποτέζα.



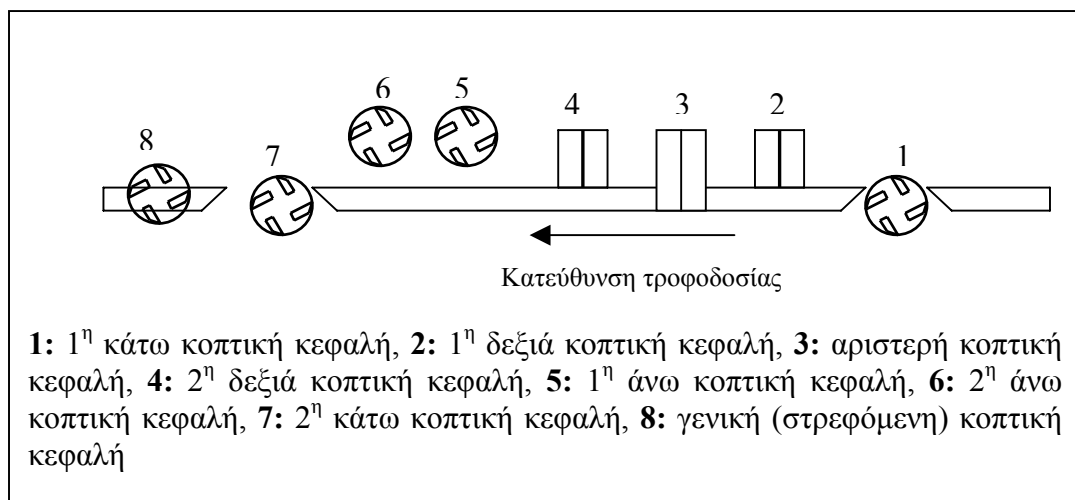
Σχηματική παράσταση συμβατικής ραμποτέζας 4 κεφαλών.



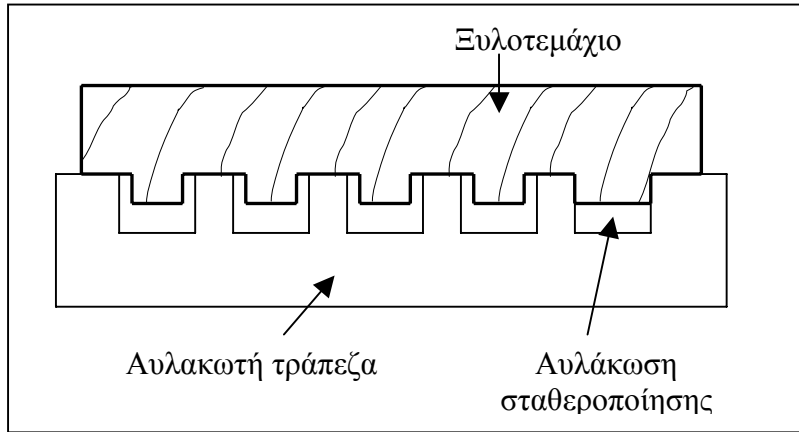
Ευθύγραμμος (A) και μορφοποιημένος (B) πιεστικός οδηγός συμβατικής ραμποτέζας 4 κεφαλών.



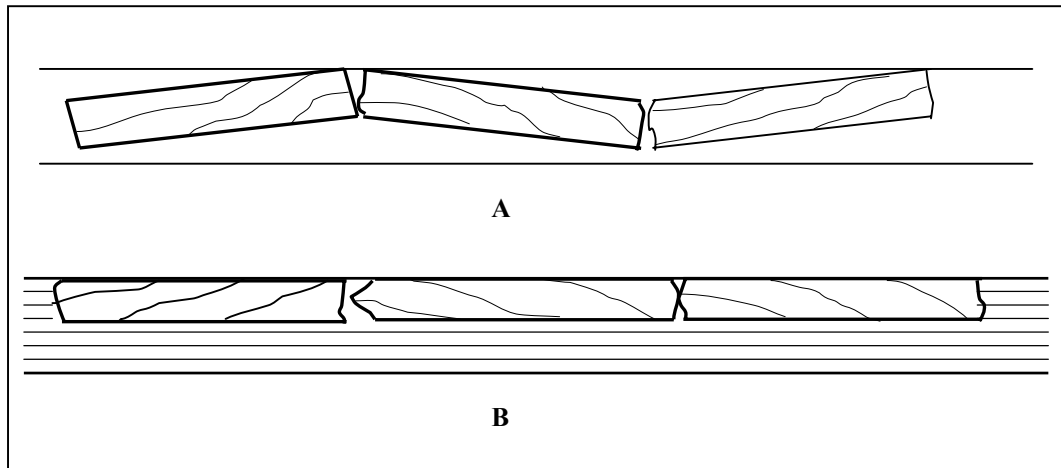
Χρησιμοποίηση ράουλων τροφοδοσίας σε ραμποτέζα με περισσότερες από τέσσερις κεφαλές.



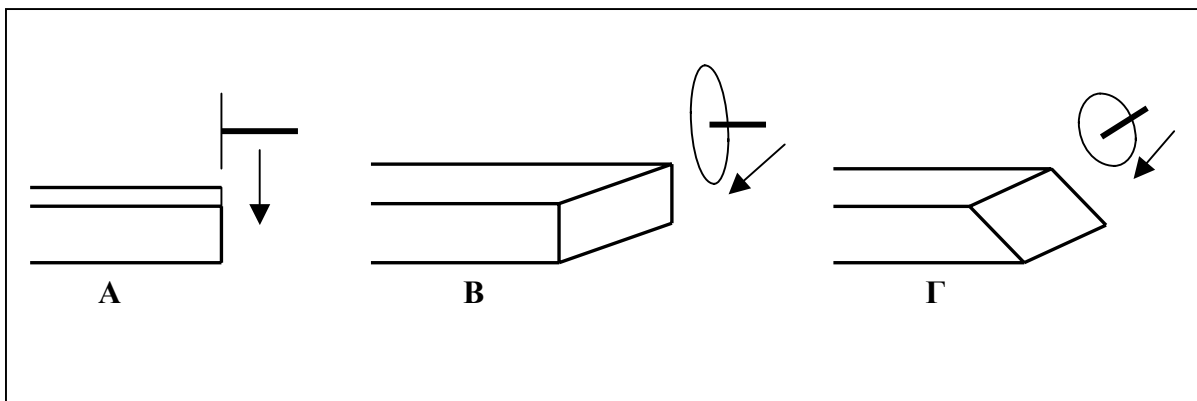
Διάταξη κοπτικών κεφαλών σε μια ραμποτέζα οκτώ κεφαλών.



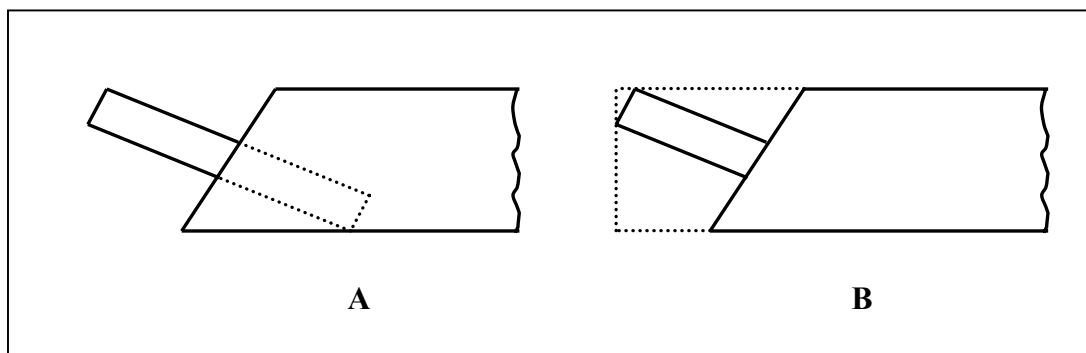
Σχηματική παράσταση της αυλακωτής τράπεζας.



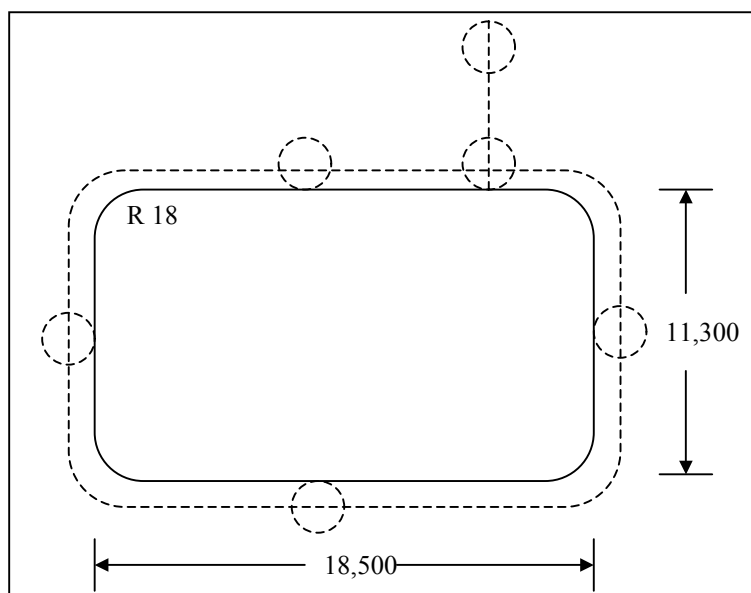
Κατεργασία μικρού μήκους ξυλοτεμαχίων με επίπεδη (A) και αυλακωτή (B) τράπεζα.



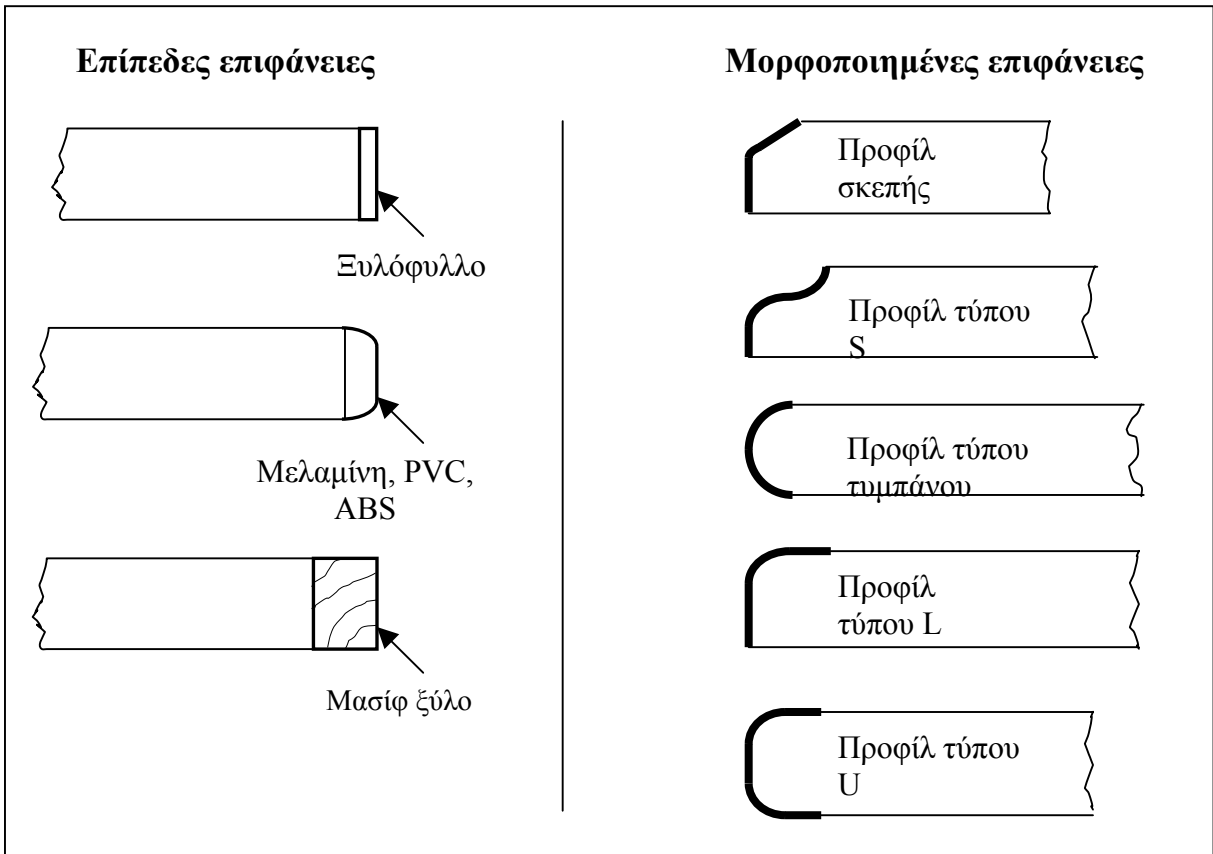
Κινήσεις των δισκοπρίονων για την εγκάρσια παρύφωση σε διάφορες μορφές των ξυλοτεμαχίων.



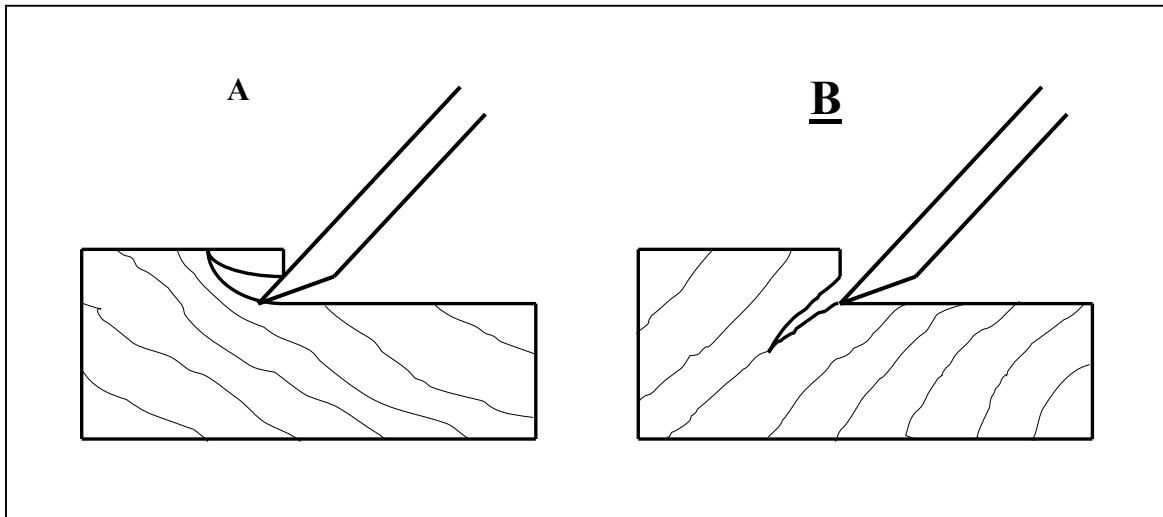
Κατεργασία κεκλιμένης εγκάρσιας επιφάνειας μικρών διαστάσεων για σκοπούς συνδεσμολογίας. **A:** δημιουργία οπής και τοποθέτηση καβίλης, **B:** δημιουργία μόρσου κυλινδρικής μορφής.



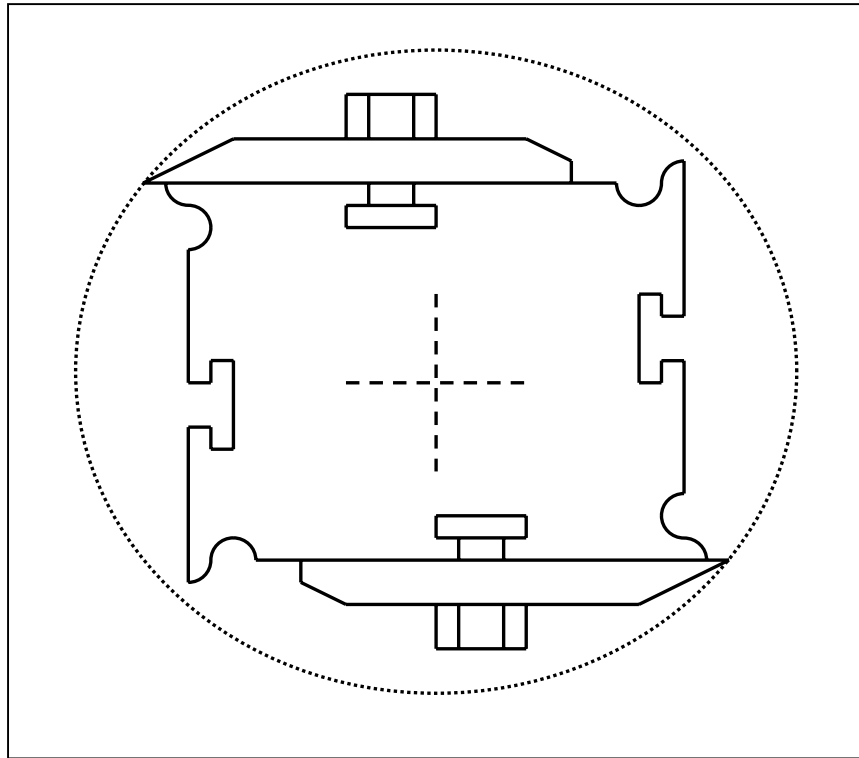
Επιλεγμένη διαδρομή του κοπτικού εργαλείου σε μηχανή CNC.



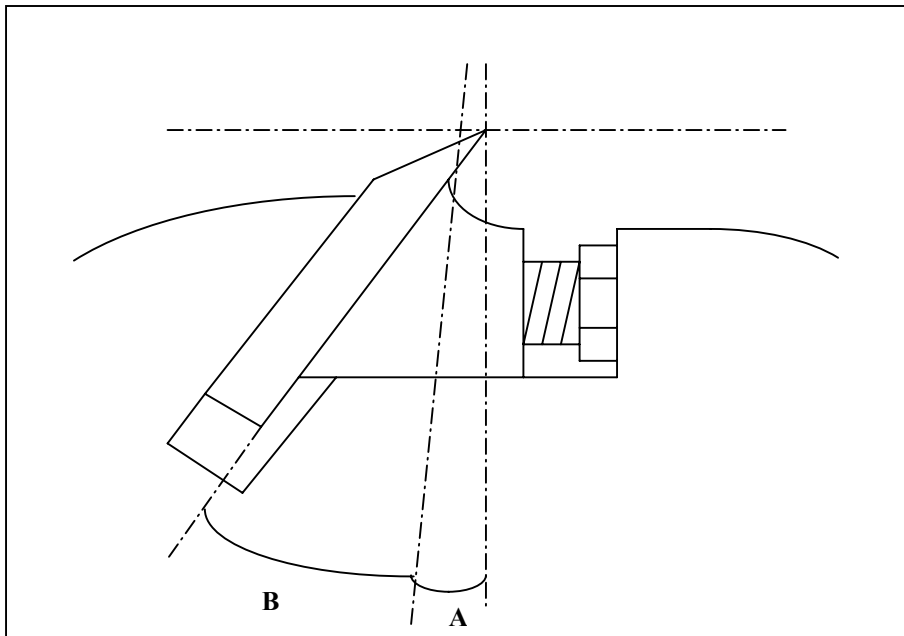
Συγκόλληση επίπεδων και μορφοποιημένων περιθωρίων.



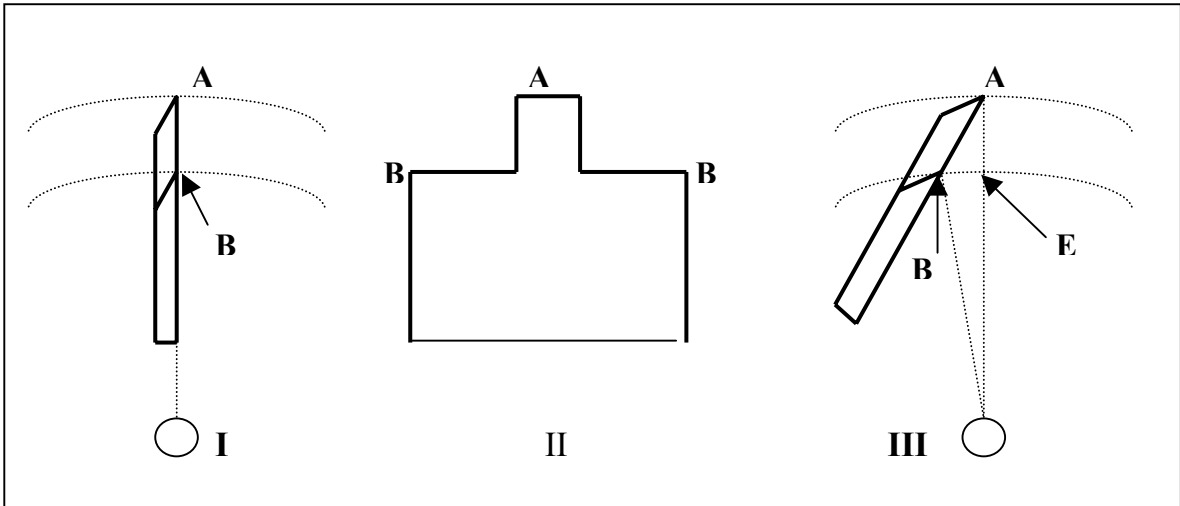
Επίδραση της κατεύθυνσης των ινών του ξύλου σε σχέση με την κατεύθυνση κίνησης του κοπτικού μέσου, στην ποιότητα της παραγόμενης επιφάνειας.



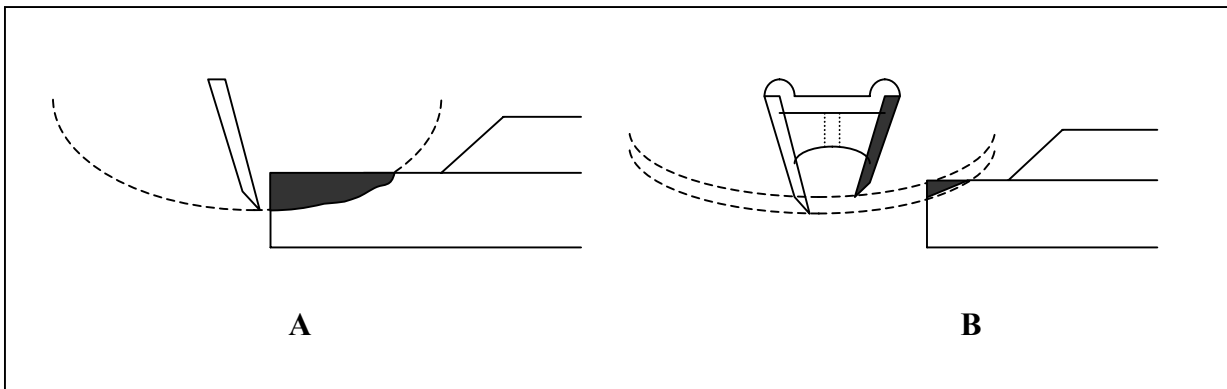
Κοπτική κεφαλή τετραγωνικής διατομής.



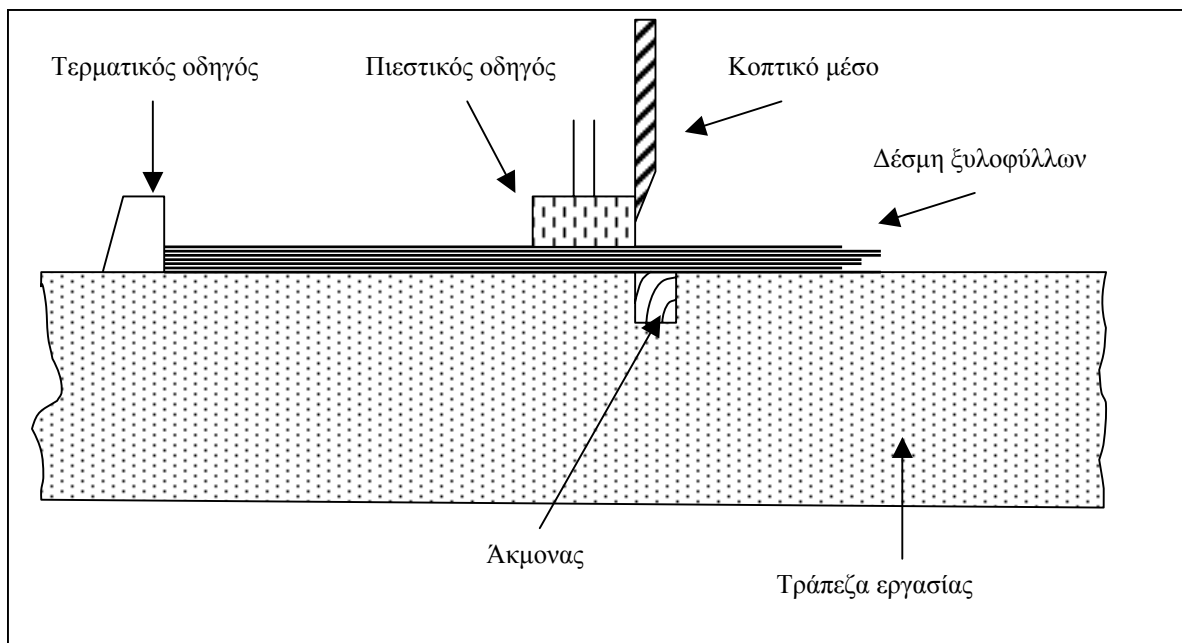
Δημιουργία μικρότερης γωνίας τομής σε μαχαίρι προσαρμοσμένο σε κυκλικής διατομής κεφαλή.



Βάθος κατεργασίας με μορφοποιημένο κοπτικό μέσο. **I:** γωνία τομής 0° , **II:** κοπτικό μέσο, **III:** γωνία τομής μεγαλύτερη από 0° .



Μέγιστο βάθος κατεργασίας σε κάθε περιστροφή. **A:** με συμβατική κεφαλή, **B:** με κεφαλή ασφαλείας.



Τεμαχισμός σε επιθυμητό πλάτος ξυλοφύλλων με τη βοήθεια τεμαχιστικής με άκμονα.