



Τ.Ε.Ι. Λάρισας
Παράρτημα
Καρδίτσας



Τμήμα Σχεδιασμού και Τεχνολογίας Ξύλου και Επίπλου

Η ανάγκη εφαρμογής του στα προϊόντα ξύλου

Δρ. Γεώργιος Νταλός

*Αν. Καθηγητής Τμήματος Σχεδιασμού &
Τεχνολογίας Ξύλου και Επίπλου*



Η «νέα προσέγγιση»

- Ελάχιστη έκταση απαιτήσεων (βασικές απαιτήσεις)
- Οι Ευρωπαϊκοί Οργανισμοί Τυποποίησης (CEN, CENELEC και ETSI) συντάσσουν τα εναρμονισμένα πρότυπα
- Συμμόρφωση προς τα Ευρωπαϊκά εναρμονισμένα πρότυπα είναι (μαχητό) τεκμήριο συμμόρφωσης προς το νόμο
- Σήμανση CE
- Εποπτεία της Αγοράς από τις δημόσιες αρχές

Τι σημαίνει ?

Η σήμανση συμμόρφωσης CE

Γαλλικά: Conformité Européenne

Αγγλικά: European Conformity

Επιβεβαιώνει τη συμμόρφωση ενός προϊόντος προς τις κοινοτικές απαιτήσεις που βαρύνουν τον κατασκευαστή του προϊόντος αυτού.

Υποδεικνύει ότι το προϊόν είναι σύμφωνο προς όλες τις κοινοτικές διατάξεις που προβλέπουν την εναπόθεσή του" .

CE - δεν είναι σήμανση ποιότητας αλλά:

- Αποδεικνύει ότι ο κατασκευαστής έχει λάβει υπόψη του όλο το νομοθετικό πλαίσιο

- •Σημαίνει συμμόρφωση με τα εναρμονισμένα ευρωπαϊκά πρότυπα ή τις ευρωπαϊκές τεχνικές εγκρίσεις

Η σήμανση CE τοποθετείται από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του στις συσκευές ή τα προϊόντα, αν αυτό δεν είναι εφικτό, στη συσκευασία, στις οδηγίες χρήσης ή στο πιστοποιητικό εγγύησης (με αυτή τη σειρά προτεραιότητας). Η σήμανση CE πρέπει να τοποθετείται εμφανώς, ευανάγνωστα και ανεξίτηλα

Ιστορικό

- 1989 : Απόφαση του Συμβουλίου σχετικά με μια σφαιρική προσέγγιση όσον αφορά την αξιολόγηση της πιστότητας
- 1990 : Οδηγία 90/683/ΕΟΚ για τις ενότητες που φορούν τις διαδικασίες αξιολόγησης της πιστότητας και τους κανόνες επίθεσης της σήμανσης CE
- 1993 : Οδηγία 93/465/ΕΟΚ για τις ενότητες που φορούν τις διαδικασίες αξιολόγησης της πιστότητας και τους κανόνες επίθεσης της σήμανσης CE (τροποποίηση και συμπλήρωση και κατάργηση της προηγούμενης)

Σήμερα η σήμανση πιστότητας CE αποτελεί μονόδρομο για τα προϊόντα τα οποία υπάγονται σε απαιτήσεις αντιστοίχων Οδηγιών, δεδομένου ότι μετά το πέρας της περιόδου εφαρμογής της εκάστοτε οδηγίας, προϊόν που υπάγεται σε αυτή αλλά δεν έχει συμμορφωθεί με αυτή, απαγορεύεται να τίθεται σε κυκλοφορία στη χώρα παραγωγής του, πολύ δε περισσότερο να εξάγεται από αυτήν σε άλλη χώρα της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Οι παραβάτες κατασκευαστές κινδυνεύουν με αυστηρά πρόστιμα από τις αρμόδιες κρατικές αρχές.

Τι είναι οι Οδηγίες Τεχνικής Εναρμόνισης;

- Κείμενα τα οποία εκπονούνται από τις υπηρεσίες της Κοινότητας και τα οποία έχουν σαν σκοπό την θέσπιση κοινών εναρμονισμένων μέσων και μεθόδων αξιολόγησης της πιστότητας για την κατηγορία προϊόντων στην οποία αναφέρονται. Οι Οδηγίες ορίζουν τις *Βασικές Απαιτήσεις* προς τις οποίες πρέπει να εξασφαλίζεται πλήρης πιστότητα των προϊόντων, τις ενότητες οι οποίες περιγράφουν τις διαδικασίες αξιολόγησης της πιστότητας, τις διάφορες δυνατότητες που έχει ο κατασκευαστής για την αξιολόγηση αυτή καθώς και τα κριτήρια επιλογής ανάμεσα στις διάφορες δυνατότητες.

Ποια προϊόντα αφορά η σήμανση CE;

- Όλα τα προϊόντα τα οποία καλύπτονται από τις Οδηγίες Τεχνικής Εναρμόνισης πρέπει να φέρουν το σήμα CE, εκτός από εξαιρέσεις οι οποίες προβλέπονται από ειδικές οδηγίες

α/α	Αντικείμενο Οδηγίας
1	Υλικό Χαμηλής Τάσης
2	Δοχεία Πίεσης
3	Μεταλλικές Σκαλωσιές
4	Νέοι λέβητες ζεστού νερού
5	Μηχανές
6	Μέσα ατομικής προστασίας
7	Μη αυτόματοι ζυγοί
8	Ασφάλεια παιχνιδιών
9	Συσκευές αερίου
10	Εξοπλισμοί τερματικών Τηλεπικοινωνιών
11	Ιατροτεχνολογικά προϊόντα
12	Εκρηκτικά
13	Ηλεκτρομαγνητική Συμβατότητα
14	Προϊόντα Δομικών Κατασκευών
15	Σκάφη αναψυχής
16	Ανελκυστήρες
17	Ανυψωτικά

Από ποιόν τίθεται η σήμανση CE;

- Από τον κατασκευαστή ή τον εγκατεστημένο στην Κοινότητα εντολοδόχο του ή, σε εξαιρετικές περιπτώσεις και μόνο αν το προβλέπει η αντίστοιχη οδηγία, από τον υπεύθυνο για την διάθεση του προϊόντος στην κοινότητα.

Πότε τίθεται η σήμανση CE;

- Η σήμανση επιτίθεται κατά την φάση ελέγχου της παραγωγής

- Κάθε Οδηγία Τεχνικής Εναρμόνισης περιέχει τις Διαδικασίες Αξιολόγησης της Πιστότητας. Οι διαδικασίες αυτές επιλέγονται μεταξύ μιας σειράς *ενοτήτων* οι οποίες καθορίζονται από την Οδηγία 93/465/ΕΟΚ.
- Τα κριτήρια της επιλογής καθορίζονται από την ίδια οδηγία.
- Οι "Φάσεις" αναφέρονται στα στάδια του **σχεδιασμού** και της **παραγωγής** του προϊόντος. Επομένως υπάρχουν δύο φάσεις. Η κάθε φάση περιλαμβάνει μια σειρά από "Ενότητες"

Τι είναι οι "Κοινοποιημένοι Οργανισμοί";

- Τα κράτη μέλη με ευθύνη επιλέγουν και κοινοποιούν στην Κοινότητα τους οργανισμούς οι οποίοι εμπλέκονται στην εφαρμογή της κάθε οδηγίας. Οι οργανισμοί ("Κοινοποιημένοι Οργανισμοί") αυτοί πρέπει να είναι τεχνικώς ικανοί παίρνοντας υπόψη τις απαιτήσεις της οδηγίας. Τα κράτη μέλη οφείλουν να ελέγχουν συνεχώς την τεχνική επάρκεια των οργανισμών αυτών και την συνέχεια της δραστηριότητάς τους.
- Είναι όμως δυνατόν η αξιολόγηση της πιστότητας να ανατεθεί σαν υπεργολαβία υπό όρους (τήρηση των προτύπων της σειράς EN45000 από τον υπεργολάβο, δυνατότητα του κράτους μέλους που κοινοποίησε τον αναθέτων την υπεργολαβία φορέα να εξασφαλίσει την τήρηση των παραπάνω προτύπων, δυνατότητα ανάληψης της ευθύνης των εργασιών από τον Κοινοποιημένο Φορέα).

- **Ποιες είναι οι ενότητες για την αξιολόγηση της πιστότητας;**

- **Ενότητα Α : Εσωτερικός έλεγχος της κατασκευής (Δήλωση Πιστότητας)** Περιγράφει την διαδικασία με την οποία ο **κατασκευαστής** βεβαιώνει και δηλώνει ότι τα εν λόγω προϊόντα πληρούν τις απαιτήσεις της οδηγίας που τα αφορά :
- Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή **Δήλωση Πιστότητας** και επιθέτει τη σήμανση CE.
- Ο κατασκευαστής συντάσσει **Τεχνικό Φάκελο** και τον διατηρεί για τουλάχιστον 10 χρόνια.

- Ο Τεχνικός Φάκελος πρέπει να επιτρέπει να αξιολογείται η πιστότητα του προϊόντος προς τις απαιτήσεις της Οδηγίας. Πρέπει να καλύπτει, στο βαθμό που αυτό απαιτείται για την αξιολόγηση, τον σχεδιασμό, την κατασκευή, και τη λειτουργία του προϊόντος.
- Το περιεχόμενο του Τεχνικού Φακέλου καθορίζεται από κάθε Οδηγία. Μπορεί για παράδειγμα να περιλαμβάνει : γενική περιγραφή, αρχικά σχέδια, εξηγήσεις και περιγραφές, πρότυπα που εφαρμόζονται για την ικανοποίηση των βασικών απαιτήσεων, λύσεις που υιοθετούνται στην Περίπτωση μη εφαρμογής προτύπων, αποτελέσματα ελέγχων, εκθέσεις δοκιμών κλπ.

- Ενότητα Αα : Ενότητα Α συμπληρωμένη με τα ακόλουθα (*Δήλωση Πιστότητας + Δοκιμές*) Δύο εναλλακτικές δυνατότητες : I. Για κάθε προϊόν διεξάγονται μια ή περισσότερες δοκιμές, σε σημεία που καθορίζονται από την Οδηγία, υπό την ευθύνη ενός *Κοινοποιημένου Φορέα* τον οποίο επιλέγει ο κατασκευαστής II. Για κάθε προϊόν διεξάγονται δειγματοληπτικοί έλεγχοι σε τυχαία χρονικά διαστήματα από ένα *Κοινοποιημένο Φορέα* τον οποίο επιλέγει ο κατασκευαστής. Εξετάζονται δείγματα από το τελικό προϊόν με βάσει πρότυπα και στοιχεία τα οποία καθορίζονται από την Οδηγία.

● Ενότητα Β : Εξέταση "τύπου

ΕΚ" Περιγράφει την διαδικασία με την οποία ένας ***Κοινοποιημένος Φορέας*** διαπιστώνει και βεβαιώνει ότι ένα δείγμα, αντιπροσωπευτικό της παραγωγής πληροί τις διατάξεις της σχετικής Οδηγίας :

- Ο κατασκευαστής υποβάλλει αίτηση στον *Κοινοποιημένο Φορέα* της αρεσκείας του, αναφέροντας όνομα, διεύθυνση, γραπτή δήλωση ότι δεν έχει υποβληθεί αίτηση σε άλλο *Κοινοποιημένο Φορέα* καθώς και παραθέτοντας *Τεχνικό Φάκελο*. Ο *Τεχνικός Φάκελος*

- Ο κατασκευαστής θέτει στη διάθεση του Φορέα ένα δείγμα, αντιπροσωπευτικό της παραγωγής του, το οποίο καλείται "*τύπος*". Ένας "*τύπος*" μπορεί να καλύπτει διάφορες παραλλαγές του προϊόντος υπό την προϋπόθεση ότι αυτές δεν επηρεάζουν τις Βασικές Απαιτήσεις της Οδηγίας που το αφορά. Ο *Κοινοποιημένος Φορέας* μπορεί να ζητήσει επιπλέον δείγματα αν αυτό απαιτείται από τις δοκιμές. πρέπει να επιτρέπεται να αξιολογείται η πιστότητα του προϊόντος προς τις απαιτήσεις της *Οδηγίας*. Πρέπει να καλύπτει, στο βαθμό που αυτό απαιτείται για την αξιολόγηση, τον σχεδιασμό, την κατασκευή, και τη λειτουργία του προϊόντος. Το περιεχόμενο του *Τεχνικού Φακέλου* καθορίζεται από κάθε *Οδηγία*. Μπορεί για παράδειγμα να περιλαμβάνει : γενική περιγραφή, αρχικά σχέδια, εξηγήσεις και περιγραφές, πρότυπα που εφαρμόζονται για την ικανοποίηση των βασικών απαιτήσεων, λύσεις που υιοθετούνται στην Περίπτωση μη εφαρμογής προτύπων, αποτελέσματα ελέγχων, εκθέσεις δοκιμών κλπ.

- Ο *Κοινοποιημένος Φορέας* εξετάζει την συμβατότητα του δείγματος με τον Τεχνικό Φάκελο, προσδιορίζει ποια στοιχεία κατασκευάστηκαν σύμφωνα με τις σχετικές διατάξεις των προτύπων και ποια όχι, ελέγχει εάν οι λύσεις "όχι πρότυπα" που εφαρμόστηκαν πληρούν τις Βασικές Απαιτήσεις της οδηγίας και διεξάγει τους απαραίτητους ελέγχους και δοκιμές έχοντας την σύμφωνη γνώμη του κατασκευαστή για τον τρόπο εκτέλεσης τους. Ο *Κοινοποιημένος Φορέας* χορηγεί, εάν ο "τύπος" πληρεί τις διατάξεις της Οδηγίας, βεβαίωση **"τύπου ΕΚ"**.
- Η απουσία σήματος ή η ψευδής αναγραφή του επισύρουν κυρώσεις.

● **Ευθύνη των κατασκευαστών**

- Η σήμανση "CE" πρέπει να τοποθετείται από τον κατασκευαστή ή από τον εντολοδόχο του που είναι εγκατεστημένος στην Κοινότητα. Ο κατασκευαστής φέρει την τελική ευθύνη της συμμόρφωσης του προϊόντος.
- Η αξιολόγηση της συμμόρφωσης αναφέρεται στη φάση σχεδιασμού και στη φάση παραγωγής του προϊόντος. Ένας δηλωμένος οργανισμός δύναται να παρέμβει κατά τις δύο αυτές φάσεις ανάλογα με τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης. Όταν ένας δηλωμένος οργανισμός παρεμβαίνει στη φάση ελέγχου της παραγωγής, η σήμανση ακολουθείται από τον αριθμό αναγνώρισης του οργανισμού.
- Αν ένα προϊόν εισέρχεται στο πεδίο εφαρμογής μιας οδηγίας που προβλέπει τη σήμανση "CE", αυτή θα πρέπει να τοποθετείται: σε όλα τα νέα προϊόντα, είτε κατασκευάζεται στα κράτη μέλη είτε σε τρίτες χώρες· στα χρησιμοποιημένα και από δεύτερο χέρι προϊόντα που εισάγονται από τρίτες χώρες.

- Η σήμανση συμμόρφωσης CE πρέπει ν' αποτελείται απ' τ' αρχικά 'CE' ακολουθώντας τη φόρμα της σχετικής εικόνας. Εάν η σήμανση συμμόρφωσης CE σμικρύνεται ή μεγενθύνεται οι δοσμένες αναλογίες στην προηγούμενη εικόνα πρέπει να διατηρούνται.
- Όπου αντιστοιχή οδηγία δεν επιβάλλει συγκεκριμένες διαστάσεις, η σήμανση συμμόρφωσης CE πρέπει να έχει ύψος τουλάχιστον ίσο με 5 mm.
- Η σήμανση συμμόρφωσης CE πρέπει να εφαρμόζεται στο προϊόν ή στην πλακέτα πληροφοριών του. Ωστόσο, όπου αυτό δεν είναι δυνατό ή δεν διασφαλίζεται απ' την φύση του προϊόντος, πρέπει -αν μη τι άλλο- να εφαρμόζεται στη συσκευασία και στα συνοδευτικά έγγραφα...
- Η σήμανση συμμόρφωσης CE πρέπει να εφαρμόζεται έτσι ώστε να είναι ορατή, ευανάγνωστη και ανεξίτηλη.

- Το πρόγραμμα πιστοποίησης CE, περιληπτικά, αποτελείται από τα ακόλουθα στάδια:
- **1. Δήλωση συμμόρφωσης**
- ☐ Περιγραφή του/ων προϊόντος/ων,
- ☐ Περιγραφή άλλων μηχανημάτων που πιθανόν επηρεάζουν τη λειτουργία, αν απαιτείται,
- ☐ Επωνυμία και διεύθυνση του κοινοποιημένου φορέα,
- ☐ Αναφορά στους ελέγχους που πραγματοποιήθηκαν,
- ☐ Αναφορά στα πιστοποιητικά ελέγχου,
- ☐ Πίνακα των σχετικών οδηγιών ή/και των προτύπων,
- ☐ Επωνυμία και διεύθυνση του κατασκευαστή ή του αντιπροσώπου του.

- **2. Εργαστηριακοί Έλεγχοι Συμμόρφωσης**
Εργαστηριακοί έλεγχοι συμβατότητας με την οδηγία από διαπιστευμένο εργαστήριο ή διαπιστευμένο φορέα στην αντίστοιχη κατηγορία μέσω της συγκεκριμένης διαδικασίας (EC Type-examination Procedure).

3. Δήλωση συμμόρφωσης

- ☐ Περιγραφή του/ων προϊόντος/ων,
- ☐ Περιγραφή άλλων μηχανημάτων που πιθανόν επηρεάζουν τη λειτουργία, αν απαιτείται,
- ☐ Επωνυμία και διεύθυνση του κοινοποιημένου φορέα,
- ☐ Αναφορά στους ελέγχους που πραγματοποιήθηκαν,
- ☐ Αναφορά στα πιστοποιητικά ελέγχου,
- ☐ Πίνακα των σχετικών οδηγιών ή/και των προτύπων,
- ☐ Επωνυμία και διεύθυνση του κατασκευαστή ή του αντιπροσώπου του.

● 4. Εργαστηριακοί Έλεγχοι Συμμόρφωσης

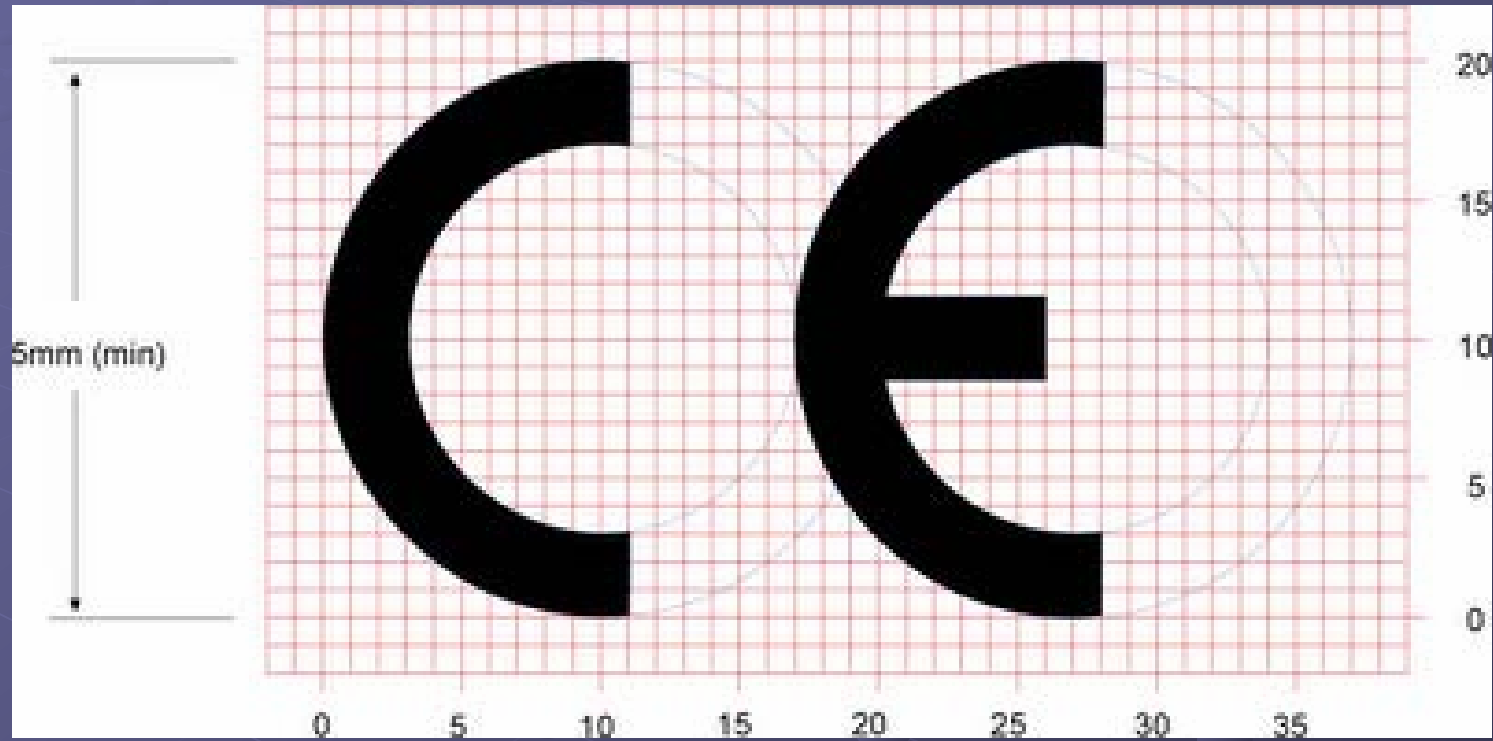
Εργαστηριακοί έλεγχοι συμβατότητας με την οδηγία από διαπιστευμένο εργαστήριο ή διαπιστευμένο φορέα στην αντίστοιχη κατηγορία μέσω της συγκεκριμένης διαδικασίας (EC Type-examination Procedure).

● 5. Τεχνικός Φάκελος

- ☐ Λεπτομερής Περιγραφή του/ων προϊόντος/ων,
- ☐ Σχέδια και Διαγράμματα αρχικού σχεδιασμού ή/και παραγωγής,
- ☐ Τεχνικά Χαρακτηριστικά,
- ☐ Πίνακα Οδηγιών ή/και Προτύπων που χρησιμοποιήθηκαν,
- ☐ Εκθέσεις υπολογισμών ή/και ελέγχων που πραγματοποιήθηκαν,
- ☐ Πιστοποιητικά και εκθέσεις Επιθεωρήσεων,
- ☐ Τεκμηρίωση των εσωτερικών συνθηκών που εξασφαλίζουν την ποιότητα του προϊόντος και τη συμμόρφωση του με την σχετική οδηγία.

6. Εγχειρίδιο Χρήστη

- ☐ Γραπτή αναφορά όλων εκείνων των στοιχείων που απαιτούνται για τη σωστή και ασφαλή λειτουργία του προϊόντος.





Left
are correct and real
CE Conformity Marking

上边为正确的和真正的CE标志(标记)

© Wellkang Tech Consulting www.CE-marking.com

下面为不正确的或假冒的CE标志(标记)

Below are mis-use or fake CE Conformity Marking



Πόσα CE σε κάθε προϊόν;

- Παράδειγμα: Μηχάνημα επεξεργασίας ξύλου
 - Οδηγία Χαμηλής Τάσης
 - Οδηγία Ηλεκτρομαγνητικής Συμβατότητας
 - Οδηγία Ασφάλειας Μηχανών και (πιθανώς στο μέλλον)
 - Φιλικός προς το περιβάλλον σχεδιασμός προϊόντων που χρησιμοποιούν ενέργεια

Μία μόνο σήμανση



Δείγμα Δήλωσης Συμμόρφωσης

CE DECLARATION OF CONFORMITY (GB)

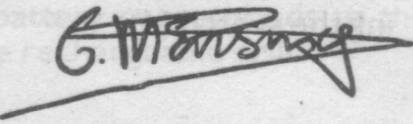
We declare under our sole responsibility that this product is in conformity with the following standards or standardized documents

**prEN50260-1, prEN50260-2-1, prEN50260-2-2,
EN60335-1, EN60335-2-29, EN55014-1, EN55014-2,
EN61000-3-2, EN61000-3-3**

in accordance with the regulations:

**89/392/EEC
73/23EEC
89/336/EEC**

from 26-05-1998
GENEMUIDEN NL
G.M. Ensing
Quality department



Το υπόδειγμα αυτό δεν είναι αναγκαστικά ορθό από πλευράς κανόνων

- Για τα πριστήρια π.χ. υπάρχουν προδιαγραφές εναρμόνισης. Σε πολλά σημεία είναι απαραίτητη και η συμβολή κοινοποιημένου φορέα . Η ευθύνη όμως πάντα βαρύνει τον κατασκευαστή.

- Μια σύντομη περιγραφή των επιπέδων είναι :

- Σύστημα 4 Δεν χρειάζεται κοινοποιημένος φορέας ο κατασκευαστής κάνει όλες τις διεργασίες
- Σύστημα 3 Εργαστήρια ελέγχου κάνουν τις αρχικές δοκιμές
- Σύστημα 2/2+ η ροή παραγωγής πιστοποιείται από κοινοποιημένο φορέα
- Σύστημα 1/1+ Το προϊόν πιστοποιείται από κοινοποιημένο φορέα

- Η δομική ξυλεία ανήκει στην κατηγορία 2+ με την EN 14081, και απαιτεί σήμανση σε κάθε κομμάτι ξύλου . Οι απαιτήσεις ποιότητας είναι : η κλάση αντοχής, οι περιορισμοί στα σφάλματα , βιολογικά χαρακτηριστικά και οι διαστάσεις του . Δεν υπάρχουν απαιτήσεις ως προς την υγρασία Η προδιαγραφή αυτή είναι υποχρεωτική από 1.09.2007.
- Τα πατώματα είναι υποχρεωτική η εφαρμογή τους από 01.03.2007 και ανήκουν στην κατηγορία 4 σύμφωνα με την προδιαγραφή EN 14342, Το ίδιο και για τα υλικά επικάλυψης που ανήκουν στην κατηγορία 4 σύμφωνα με την προδιαγραφή EN 14915, και δεν χρειάζονται σήμανση σε κάθε κομμάτι αλλά στα συνοδευτικά έγγραφα.

Έξι είναι γενικά οι ιδιότητες που εξετάζονται

ER 1 Μηχανικές αντοχές και σταθερότητα

ER 2 Ασφάλεια σε περίπτωση φωτιάς

**ER 3 Υγιεινή και προστασία του
περιβάλλοντος**

ER 4 Ασφάλεια στη χρήση

ER 5 Προστασία απέναντι στο θόρυβο

ER 6 Οικονομία στην ενέργεια.

<i>Προϊόν</i>	<i>Προδιαγραφή</i>	<i>Υποχρεωτική εφαρμογή</i>
Μοριοπλάκες ινοπλάκες	EN 13986	1.4.2004
Προκατασκευασμένα δομικά μέλη	EN 14250	1.9.2006
LVL	EN 14374	1.9.2006
Πατώματα	EN 14342	1.3.2007
Επικολλητή ξυλεία	EN 14080	1.4.2007
Solid wood panelling and cladding	EN 14915	Summer 2008
Structural round timber	EN 14544	Spring 2009



Τ.Ε.Ι. Λάρισας
Παράρτημα
Καρδίτσας



Τμήμα Σχεδιασμού και Τεχνολογίας Ξύλου και Επίπλου

Σας ευχαριστώ πολύ για την
προσοχή σας..



ΙΤεΔΑ
ΙΝΣΤΙΤΟΥΤΟ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ &
ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΑΓΡΟΙΚΟΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ

Ευρωπαϊκά πρότυπα για τη σήμανση CE στις ξυλοπλάκες

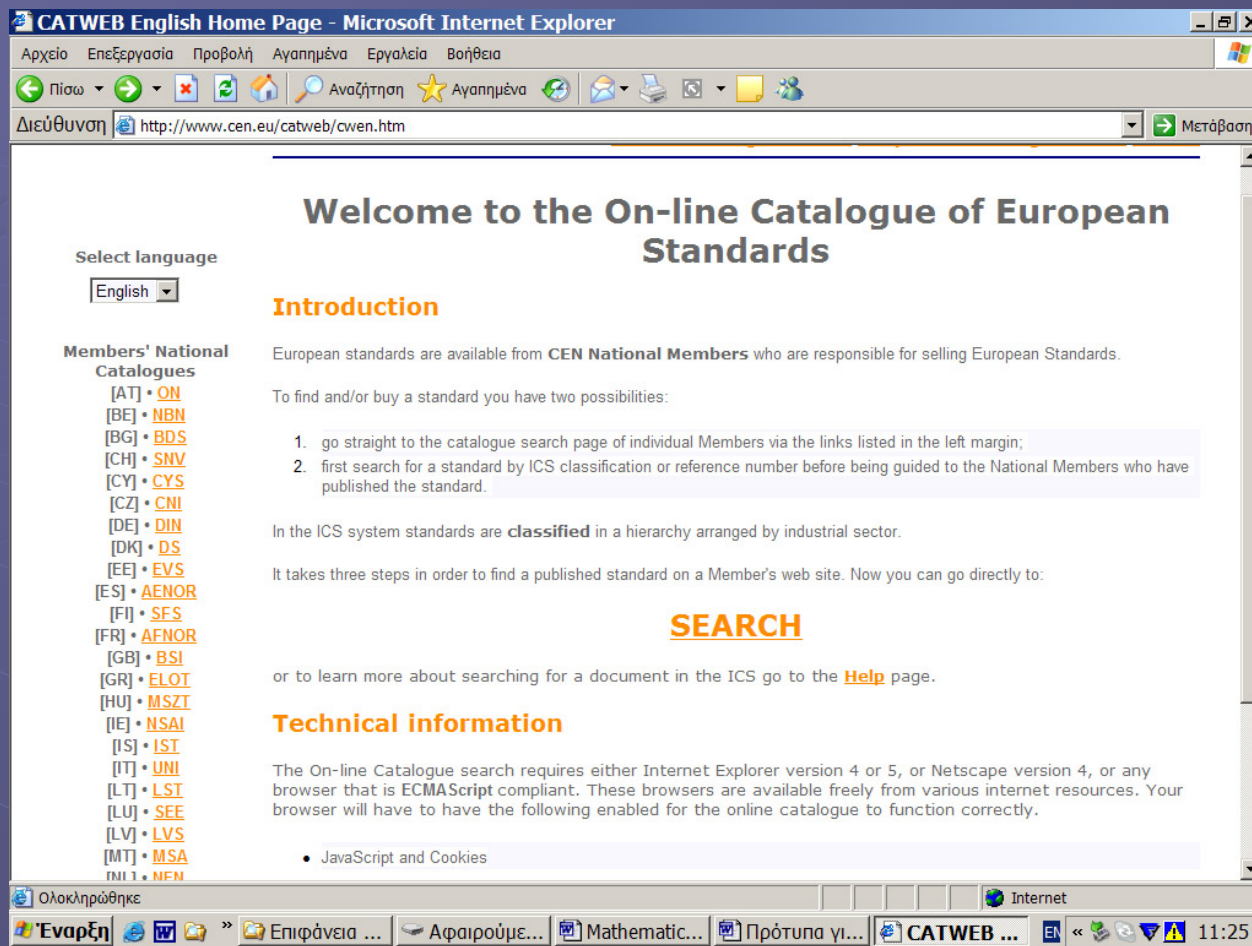
Τυποποίηση

Πρότυπα

Ευρωπαϊκή Επιτροπή Τυποποίησης - CEN

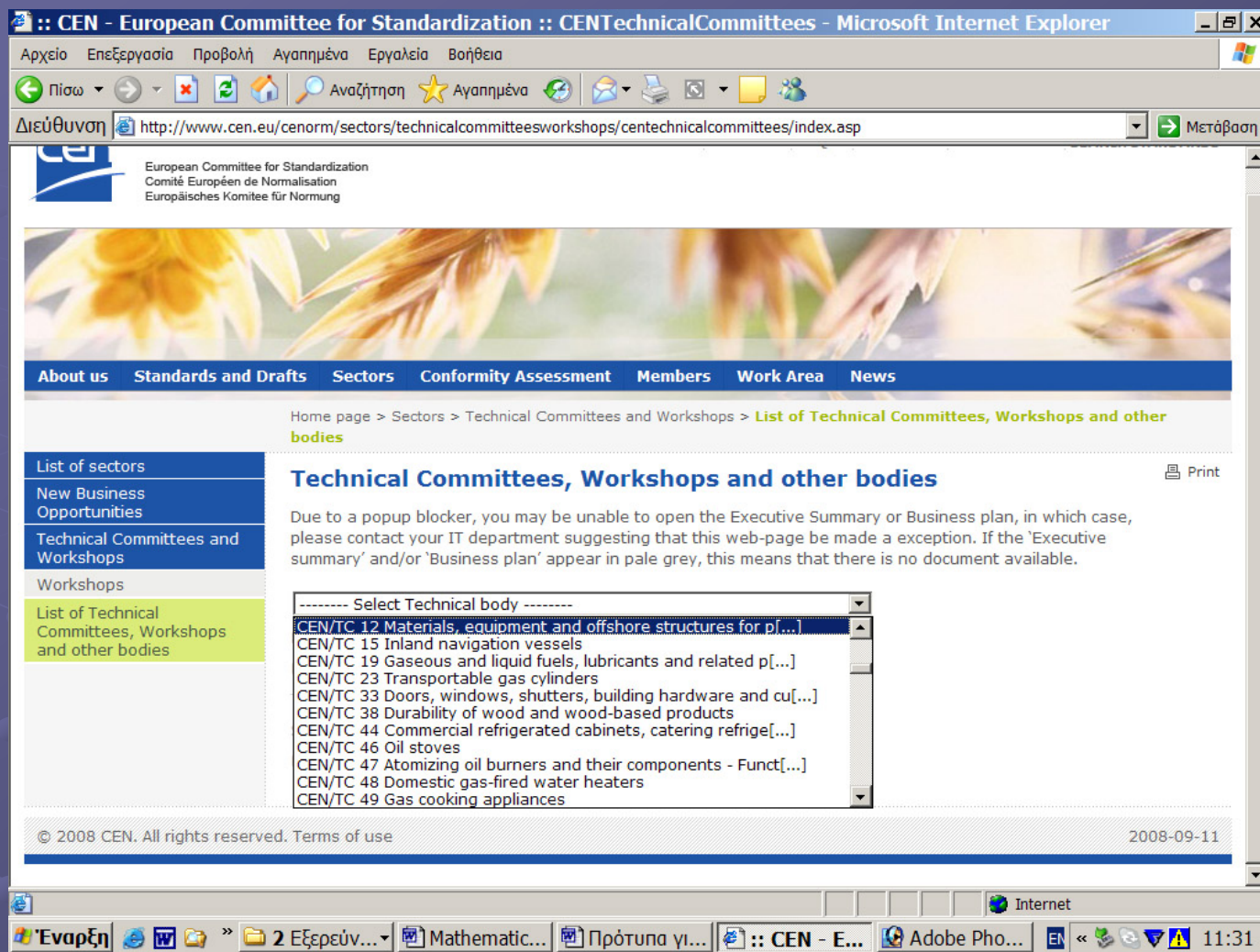
Εναρμονισμένα Πρότυπα – οδηγία 89/106/EEC

Ευρωπαϊκά πρότυπα για τη σήμανση CE στις ξυλοπλάκες



Εικόνα 1. Η ιστοσελίδα της CEN για την αναζήτηση Ευρωπαϊκών Προτύπων

Ευρωπαϊκά πρότυπα για τη σήμανση CE στις ξυλοπλάκες



Εικόνα 2. Η ιστοσελίδα της CEN με τις Τεχνικές Επιτροπές

Ευρωπαϊκά πρότυπα για τη σήμανση CE στις ξυλοπλάκες

τεχνική επιτροπή TC112

**EN 13986:2004 «Wood-based panels for use in construction
- Characteristics, evaluation of conformity and marking»**

**ΕΛΟΤ EN 13986:2004 “Πετάσματα με βάση το ξύλο για δομική χρήση
- Χαρακτηριστικά, αξιολόγηση της συμμόρφωσης και σήμανση”**

Ευρωπαϊκά πρότυπα για τη σήμανση CE στις ξυλοπλάκες

μη επενδυμένη μοριοπλάκα για χρήση σε εσωτερικούς χώρους σε μη δομικές εφαρμογές

- Αντοχή σε στατική κάμψη - πρότυπο EN 310
- Αντοχή σε εγκάρσιο εφελκυσμό (εσωτερική συγκόλληση) - πρότυπο EN 319
- Έκλυση φορμαλδεΐδης - πρότυπο EN 120 .
- Αντίδραση στη φωτιά - πρότυπο EN 13501-1
- Η διαπερατότητα σε υδρατμούς - πρότυπο EN ISO 12572:2001
- Η ηχομόνωση (EN ISO 140-3) και η ηχοαπορρόφηση (EN ISO 354)
- Η θερμική αγωγιμότητα - το πρότυπο EN 12664.
- Η ανθεκτικότητα σε βιολογικούς κινδύνους - πρότυπο EN 335
- Η περιεκτικότητα σε πενταχλωροφαινόλη - πρότυπο CEN/TR 14823

Ευρωπαϊκά πρότυπα για τη σήμανση CE στις ξυλοπλάκες

A. με βάση τις τεχνικές κατηγορίες, η σήμανση θα πρέπει να περιλαμβάνει:

- την αναφορά σε αυτό το πρότυπο
- την τεχνική κατηγορία του προϊόντος
- την κατηγορία αντίδρασης στη φωτιά: A2, B, C, D, E ή F
- την κατηγορία φορμαλδεΐδης E1 ή E2
- την περιεκτικότητα σε πενταχλωροφαινόλη εάν είναι >5 ppm

B. με βάση τις τιμές των ιδιοτήτων που προβλέπονται να υπολογισθούν ανάλογα με την κατηγορία χρήσης του προϊόντος, η σήμανση θα πρέπει να περιλαμβάνει τις τιμές όλων αυτών των ιδιοτήτων.

Ευρωπαϊκά πρότυπα για τη σήμανση CE στις ξυλοπλάκες

CE					
AnyCo, PO Box 21, B-1050 A town 04					
EN 13986 MDF E1 D-s2,d0					
Relevant thickness range		√			
Thickness (mm)	10 to 12	> 12 to 19	> 19 to 30	> 30 to 45	> 45
Density (kg/m ³)	> 600	> 600	> 600	> 600	> 600
Internal bond (N/mm ²)	0,60	0,55	0,55	0,50	0,50
Bending strength (N/mm ²)	22	20	18	17	15
Swelling in thickness 24 h (%)	15	12	10	8	6
Modulus of elasticity in bending (N/mm ²)	2 500	2 200	2 100	1 900	1 700

Εικόνα 3. Παράδειγμα CE σήμανσης για MDF πάχους 15 mm

Ευρωπαϊκά πρότυπα για τη σήμανση CE στις ξυλοπλάκες

Οι ελάχιστες πληροφορίες της CE σήμανσης που πρέπει να επισυνάπτονται στο προϊόν είναι οι εξής:

CE AnyCo, EN 13986, MDF, 15mm, E1

To CE marking:

- **Δεν** είναι σήμα ποιότητας
- Υποδηλώνει ασφάλεια, υγιεινή, προστασία περιβάλλοντος
- Έμμεσα υποδηλώνει τυποποιημένη παραγωγική διαδικασία
- Είναι πιο εύκολο να εγκατασταθεί σε επιχειρήσεις που διαθέτουν ISO
- Στην πράξη λειτουργεί σαν υποστηρικτικό εργαλείο των πωλήσεων, ιδίως όπου δεν είναι υποχρεωτική ακόμη η εφαρμογή κάποιων Προτύπων

Το CE marking (συν.):

- Είναι υποχρεωτικό για όλα τα δομικά προϊόντα που διακινούνται στην Ε.Ε.
- Είναι υποχρεωτικό για όλα τα δομικά προϊόντα που διακινούνται στις υπό σύνδεση χώρες και στις χώρες ελεύθερου εμπορίου με την Ε.Ε.
- Ζητείται πλέον και από άλλες (τρίτες) χώρες

Αριθμός Προτύπων με βάση την Οδηγία 89/106 (CPD)

- Συνολικά προβλέπεται η ανάπτυξη Προτύπων από τη CEN 479
- Επίσημα αποδεκτά Πρότυπα : 328
- Αποδεκτά, όχι επίσημα δημοσιευμένα: 68
- Αποδεκτά σε ημιτελή μορφή: 8
- **ΣΥΝΟΛΟ ΑΠΟΔΕΚΤΩΝ ΠΡΟΤΥΠΩΝ: 404**

Σε πρόσφατη έρευνά μας μεταξύ
ελληνικών επιχειρήσεων που εισάγουν
(αλλά και παράγουν) ξύλινα δάπεδα και
πριστή ξυλεία:

- 53 % γνώριζε για το CE marking
- 13 % εισάγει προϊόντα με σήμανση CE από
τις Βαλκανικές χώρες (εισαγωγή μέσω
Γερμανίας)

Ο δρόμος για το CE marking

Προϊόν ξύλου που σημαίνεται με CE	Εναρμονισμέ νο Πρότυπο ή ETAG	Ημερομηνία υποχρεωτικ ής Σήμανσης	Σύστημα επιβεβαίωσης συμμόρφωσης AoC
Τεχνητές ξυλοπλάκες	EN 13986	1-6-2006	1, 2+, 3, 4
Επικολλητή ξυλεία	EN 14080	1-4-2009	1
Δομική ξυλεία, ορθογωνισμένη – Γενικές απαιτήσεις	EN 14081-1	1-9-2009	2+
Δομική ξυλεία, ορθογωνισμένη – Μηχανική διαβάθμιση	EN 14081 – 2/3/4	1-9-2009	2+
Δομική ξυλεία με στρόγγυλη διατομή	EN 14544		2+
Απαιτήσεις προκατ. δομικών στοιχείων συνδεδεμένων με διάτρητες μεταλλικές πλάκες σύνδεσης	EN 14250	1-6-2008	2+
Ξύλινοι στύλοι – Απαιτήσεις	EN 14229		2+
Ξύλινες κατασκευές – Προκατασκευασμένοι τοίχοι,	EN 14732		1

Ο δρόμος για το CE marking (συνέχεια)

Προϊόν ξύλου που σημαίνεται με CE	Εναρμονισμέ νο Πρότυπο ή ETAG	Ημερομηνία υποχρεωτικ ής Σήμανσης	Σύστημα επιβεβαίωσης συμμόρφωσης AoC
LVL για δομικές χρήσεις - Απαιτήσεις	EN 14374		3, 4
Ξύλινες κατασκευές – Συνδετικά υλικά – Απαιτήσεις	EN 14592		3, 4
Ξύλινες κατασκευές – Σύνδεσμοι – Απαιτήσεις	EN 14545		2+, 3
Επενδύσεις και προσόψεις από συμπαγή ξυλεία – Χαρακτηριστικά, εκτίμηση συμμόρφωσης και σήμανση	EN 14915	1-1-2008	1, 3, 4
Στοιχεία στεγών – Ορισμοί & χαρακτηριστικά	EN 14964		1, 3, 4
Δομική ξυλεία με δακτυλοειδείς συνδέσεις – Απαιτήσεις απόδοσης και ελάνιστες	EN 15947		1

Ο δρόμος για το CE marking (συνέχεια)

Προϊόν ξύλου που σημαίνεται με CE	Εναρμονισμέν ο Πρότυπο ή ETAG	Ημερομηνία υποχρεωτικ ής Σήμανσης	Σύστημα επιβεβαίωση ς συμμόρφωσ ης AoC
Ελαφράς κατασκευής σύνθετοι ξύλινοι δοκοί και κολώνες	ETAG 011	16-10-2004	1
Ξύλινα στοιχεία δομικών πλαισίων	ETAG 007	24-5-2004	1
Στοιχεία δόμησης με κορμούς	ETAG 012	28-2-2005	1
Τρισδιάστατες πλάκες ήλωσης	ETAG 015		1
Προκατασκευασμένα στοιχεία κλιμάκων	ETAG 008		1

Ο δρόμος για το CE marking (Δάπεδα)

Προϊόν ξύλου που σημαίνεται με CE

Εναρμονισμέν
ο Πρότυπο ή
ETAG

Ημερομηνία
υποχρεωτικ
ής
Σήμανσης

Σύστημα
επιβεβαίωσης
συμμόρφωσης

Ξύλινα πατώματα –
Χαρακτηριστικά, εκτίμηση της
συμμόρφωσης και σήμανση

EN 14342

1-1-2008

3, 4

Ξύλινα πατώματα – Συμπαγή
στοιχεία παρκέτου με εντορμία -
προεξοχή

EN 13226

1-1-2008

3, 4

Ξύλινα πατώματα – Συμπαγή
επικολλητά προϊόντα

EN 13228

1-1-2008

3, 4

Ξύλινα πατώματα – Στοιχεία
παρκέτου «Μοσαϊκ»

EN 13488

1-1-2008

3, 4

Ξύλινα πατώματα – Πολύστρωμα
στοιχεία παρκέτου

EN 13489

1-1-2008

3, 4

Ξύλινα πατώματα – Συμπαγείς
προμονταρισμένες πλάκες πλατυφ.

EN 13629

1-1-2008

3, 4

Ξύλινα πατώματα – Σανίδες κωνοφ.

EN 13990

1-1-2008

3, 4

Τεχνητές ξυλόπλακες –

EN 14354

1-1-2008

3, 4

Εφαρμογή του EN 14342

(παρκέτα):

- Στην Ελλάδα γίνεται ταξινόμηση παρκέτων από 3 – 8 (9) ποιότητες στο δρύινο παρκέτο
- Το EN 14342 προβλέπει 3 κατηγορίες για τα παρκέτα δρυός
- Μπορούμε να πιστοποιήσουμε τα προϊόντα μας σε περισσότερες από 3 κατηγορίες, εφόσον πιστοποιήσουμε κάθε κατηγορία σαν ξεχωριστό προϊόν

Τι προβλέπει το EN 14342

(παρκέτα);

Έλεγχο στα παρακάτω (7)

χαρακτηριστικά:

- Αντίδραση στη φωτιά
- Εκπομπή φορμαλδεΐδης
- Εκπομπή πενταχλωροφαινόλης
- Αντοχή σε θραύση
- Ολισθηρότητα
- Θερμική αγωγιμότητα
- Βιολογική αντοχή

Βήμα	Τι κάνω για να αποκτήσω το CE marking;		Σύστημα επιβεβαίωσης συμμόρφωσης (AoC)		
	ΠΑΡΑΓΩΓΟΣ	1	2+	3	4
1	Αρχικός έλεγχος προϊόντος		✓		✓
2	Εγχειρίδιο ελέγχου παραγωγής (FPC manual)	✓	✓	✓	✓
3	Έλεγχος παραγωγής σύμφωνα με το FPC manual	✓	✓	✓	✓
4	Εσωτερική δειγματοληψία και έλεγχος παραγωγής	✓	✓	✓	✓
5	Δήλωση συμμόρφωσης και υποβολή συνοδευτικών στοιχείων (αν υπάρχουν)	✓	✓	✓	✓
8	Σήμανση CE	✓	✓	✓	✓
	ΚΟΙΝΟΠ. ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ (NOTIFIED BODY)	1	2+	3	4
1	Αρχικός έλεγχος προϊόντος	✓		✓	
6	Πιστοποίηση προϊόντος και ελέγχου παραγωγής	✓			
6	Πιστοποίηση ελέγχου παραγωγής		✓		
7	Πιστοποιητικό EC	✓	✓		
	ΚΟΙΝΟΠ. ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ – διαρκείς υπηρεσίες	1	2+		
9	Επιθεώρηση	✓	✓		

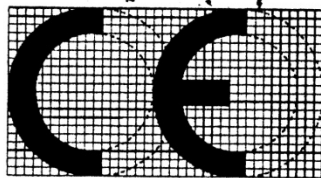
Πόσος χρόνος απαιτείται;

ΒΗΜΑ	Διαδικασίες	ΧΡΟΝΟΣ (Σε μήνες)	ΣΥΝΟΛΟ
	ΠΑΡΑΓΩΓΟΣ		
1	Αρχικός έλεγχος προϊόντος	1 - 3	1 - 3
2	Σύνταξη εγχειρίδιου ελέγχου παραγωγής (FPC manual)	1 - 3	1 - 3
3	Ολοκλήρωση της παραγωγής και του ελέγχου παραγωγής σύμφωνα με το FPC manual	1	2 - 4
4	Εσωτερική δειγματοληψία και έλεγχος παραγωγής	1	3 - 5
5	Δήλωση συμμόρφωσης και υποβολή συνοδευτικών στοιχείων (αν υπάρχουν)	1	3 - 5
8	Σήμανση CE	1	3 - 5

Πόσος χρόνος απαιτείται; (συν.)

ΒΗΜΑ	Διαδικασίες	ΧΡΟΝΟΣ (Σε μήνες)	ΣΥΝΟΛΟ
	ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ (ΑοC 1 ή 2+)		
6	Πιστοποίηση προϊόντος ή/και ελέγχου παραγωγής	1	3 - 6
7	Πιστοποιητικό EC		3 - 6

ΣΥΝΟΛΟ: 3 – 6 ΜΗΝΕΣ !!!



Any Co Ltd, PO Box 21, B-1050

04

EN 14342

Solid parquet strip with tongues and grooves, to be nailed

Density and thickness:	390, 20
Reaction to fire:	D _{fl} -s1
Emission of formaldehyde	E1
Breaking strength (max load)	NPD
Slipperiness	NPD
Thermal conductivity	0,14 W/m K
Biological durability	Class 1

CE conformity marking, consisting of the "CE" symbol given in Directive 93/68/EEC.

Name or identifying mark and registered address of the producer.

Last two digits of the year in which the marking was affixed.

Number of this European Standard.

Description of product and information on regulated characteristics.

Πόσο χρόνο ισχύει;

- Δεν έχει ημερομηνία λήξης
- Απαραίτητοι οι εσωτερικοί περιοδικοί έλεγχοι
- Στο σύστημα διαπίστευσης (AoC) 1, 2+ ετήσιες επιθεωρήσεις
- Τήρηση του τεχνικού φακέλου για 10 χρόνια από την ημερομηνία παραγωγής του τελευταίου προϊόντος

Ποιος το κάνει;

- Η ίδια η επιχείρηση
- Γραφείο συμβούλων διαπίστευσης
- Κοινοποιημένος Οργανισμός (Notified Body)

Πόσο κοστίζει;

● ???

● Δεν υπάρχουν τυποποιημένοι τιμοκατάλογοι, καθώς όλα εξαρτώνται από το μέγεθος της επιχείρησης και τον αριθμό των παραγομένων προϊόντων

● 500 – 50.000 € (;;;)

Μην ξεχνάτε:

- Κάθε νέα διαδικασία είναι δύσκολη στην αρχή και έχει κόστος
- Μέσα από τις διαδικασίες πιστοποίησης αυξάνει και η αξιοπιστία των προϊόντων
- Μιλάμε για ασφάλεια, υγιεινή και προστασία περιβάλλοντος (ποιότητα) και η αυξημένη ποιότητα συνεπάγεται και αυξημένο κόστος
- Ο κλάδος του ξύλου έχει ακόμη πολλά περιθώρια στη χώρα μας να αναπτυχθεί

Ευχαριστώ για την προσοχή
σας!