

Καρδίτσα, 26-10-2010

Β. Γρίβα 11, Καρδίτσα, ΤΚ 43100
Τηλ.: 24410 28.499, Φαξ: 24410 72.377
Προϊστάμενος: Δρ. Γεώργιος Νταλός, Αν. Καθηγητής
e-mail: gntalos@teilar.gr - website: www.wfdt.teilar.gr

Σύνταξη δελτίου: κ. Κων. Νινίκας, e-mail: kninikas@teilar.gr

ΔΕΛΤΙΟ ΤΥΠΟΥ

ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΗ ΕΠΙΣΚΕΨΗ ΣΤΗ ΓΕΡΜΑΝΙΑ ΣΤΙΣ ΕΤΑΙΡΕΙΕΣ ZWEIHORN ΚΑΙ SIKKENS (4-8 Οκτ. 2010)

Για 4 ημέρες, 3 μόνιμα μέλη του Τμήματος Σχεδιασμού και Τεχνολογίας Ξύλου και Επίπλου (**Δρ. Σωτήριος Καραστεργίου**, Αναπλ. Καθηγητής, **Αλέξης Γαλαγάλας**, Εργαστηριακό Διδακτικό Προσωπικό, **Κώστας Νινίκας**, Ειδικό Τεχνικό Προσωπικό) βρέθηκαν στη Γερμανία όπου συμμετείχαν σε εκπαιδευτικό σεμινάριο σχετικά με την εφαρμογή χρωμάτων των εταιρειών ZWEIHORN και SIKKENS σε προϊόντα ξύλου εσωτερικού αλλά κυρίως εξωτερικού χώρου (κουφώματα).

Τρίτη 5 Οκτωβρίου 2010 (Hilden Dusseldorf)

Η εκπαιδευτική εκδρομή ξεκίνησε στο εργοστάσιο της ZWEIHORN όπου ο **export manager Andreas Luhning** μας έκανε μία συνοπτική παρουσίαση της εταιρείας αναφέροντας την εξειδίκευσή της σε solvent based materials (SBM) και σε water based materials (WBM) με εφαρμογή στο ξύλο, και σε βαφές εσωτερικού αλλά και εξωτερικού χώρου.

Αναφέρθηκε εκτενέστατα σε νόρμες που αφορούν στην παραγωγή των χρωμάτων, αλλά και στην εφαρμογή αυτών. Η συγκεκριμένη εταιρεία επικεντρώνεται σε χρώματα και βερνίκια κυρίως εσωτερικής χρήσης.

Ξεκινώντας με τη λείανση δοκιμίων, μας έγινε επίδειξη σε εφαρμογές χρωμάτων νερού και διαλύτη και εφαρμόσαμε χρώματα τύπου WBM και SBM βλέποντας τις διαφορές αυτών, το χρόνο στεγνώματος και το τελικό τους αποτέλεσμα.

Στα SBM, αρχικά έμενε στην επιφάνεια 20% προϊόντος στο δοκίμιο (και το 80% έφευγε στον αέρα). Τώρα όμως η συγκεκριμένη εταιρεία τα έχει εξελίξει με αποτέλεσμα να επικάθεται στην επιφάνεια 40% προϊόν (ίδια ποσότητα με τα WBM) με αποτέλεσμα λιγότερη ποσότητα χρώματος, μικρότερη μόλυνση του αέρα.

Όλα τα παραπάνω η εταιρεία ZWEIHORN τα παράγει και σε λάκες (lackers) σε gal αλλά και σε μία ακόμη μεγαλύτερη γκάμα με δικούς της κωδικούς χρωμάτων.



Οι κ.κ. Καραστεργίου και Νινίκας σε προετοιμασία δοκιμών για τη βαφή χρωμάτων στην εταιρεία ZWEIHORN

Κατόπιν μας παρουσίασε κάποιες Standard Test Methods (building group 1 B1). Τεστ για χημικές ουσίες, αλλά και καφέ, κρασί κλπ, αφήνοντας αυτές τις ουσίες για κάποια sec ή min, βλέποντας το αποτέλεσμα στις επιφάνειες. Τα τεστ αναφέρονται σε DIN 68861/1B, EN71-3.

Επίσης παρουσίασε την VOC (Volatile Organic Compounds) Directive: 2004/42/EG (Οδηγία σχετικά με την πτητικότητα των συστατικών των προϊόντων της εταιρείας).

Τετάρτη 6 Οκτωβρίου 2010, Κολωνία (Köln)

Την επόμενη μέρα πήγαμε στο εργοστάσιο της SIKKENS όπου ο **international technician Ron van der Leeuw** μαζί με τον μηχανικό της εταιρείας **Clifford Boot** με μεγάλη εμπειρία στις τεχνικές βαφών εξωτερικής χρήσης και στην αντιμετώπιση προβλημάτων στο κομμάτι αυτό, μας παρουσίασαν την εταιρεία και μας ενημέρωσαν για το τι επικρατεί στη Γερμανία στο κομμάτι του κουφώματος και της εξωτερικής πόρτας.

Μας ενημέρωσαν για τις νόρμες που αφορούν στα κουφώματα: (HO.06, HO.03, EN927, EN599) και για τεχνικές που εφαρμόζονται για το καλύτερο δυνατό αποτέλεσμα κατά την εφαρμογή των χρωμάτων.

Κατόπιν ο **Clifford Boot** (μηχανικός της εταιρείας) ανέλυσε τρόπους κατά την κατασκευή των κουφωμάτων με τους οποίους ελαχιστοποιεί το κακό αποτέλεσμα κατά τη βαφή αυτού. Γωνίες στρογγυλεμένες κατά την κατασκευή, χρήση νεροχυτών από αλουμίνιο ή PVC για την προστασία του εξωτερικού μέρους του κουφώματος τοποθετημένα όμως σε απόσταση κάποιων χιλιοστών ώστε να επιτρέπουν την ελεύθερη κίνηση του νερού και τη μη συγκράτησή του σε σημεία που θα δημιουργήσει πρόβλημα αργότερα.



Τα μέλη του Τμήματος Σ.Τ.Ξ.Ε. σε meeting στην εταιρεία SIKKENS

Πέμπτη 7 Οκτωβρίου 2010, Κολωνία (Koln)

Την τελευταία μέρα της επίσκεψής μας στο εργοστάσιο της SIKKENS ο **International Manager Technical Support, Rainer Koch**, μας ξενάγησε στους χώρους των εργαστηρίων της εταιρείας αλλά και στο τμήμα βαφής των κουφωμάτων όπου μας παρουσίασε τις τεχνικές 1. flow coating (όπου το παράθυρο «τρέχει» στην αλυσίδα και ψεκάζεται για 15 sec), 2. dipping (βύθισμα σε ανοξειδωτή σκάφη πάλι για 15 sec).



Οι κ.κ. Γαλαγάλας και Καραστεργίου σε εργαστηριακή δοκιμή χρωμάτων WBM στην εταιρεία ZWEIHORN

Τέλος είδαμε την αίθουσα Artificial Weathering, το τμήμα της ηλεκτροστατικής βαφής και τους χώρους που διατηρούν αρχείο με δείγμα όλων των κωδικών των χρωμάτων με τις αναλυτικές περιγραφές των συστατικών του καθενός.



Οι κ.κ. Γαλαγάλας και Καραστεργίου κατά την ξενάγησή τους στα εργαστήρια της εταιρείας SIKKENS από τον κ. Rainer Koch

ΕΥΧΑΡΙΣΤΗΡΙΟ

Το Τμήμα Σχεδιασμού και Τεχνολογίας Ξύλου και Επίπλου του ΤΕΙ Λάρισας και ο Προϊστάμενος Δρ. Γεώργιος Νταλός **ευχαριστούν θερμά** τις γερμανικές εταιρείες ZWEIHORN και SIKKENS για τη χορηγία τους, την υποστήριξη και τη ζεστή φιλοξενία τους. Πρόσθετα θερμές ευχαριστίες απευθύνονται στην ελληνική εταιρεία EUROTECHNICA και τους κ.κ. Κοκκινίδη και Κλεόβουλο για τη βοήθεια και την ευγενική πρόσκλησή τους.